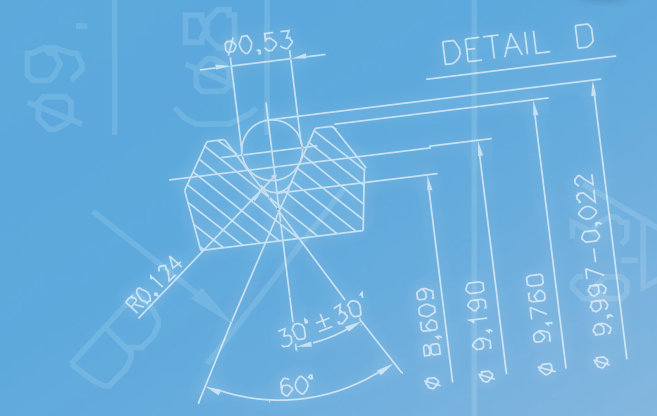
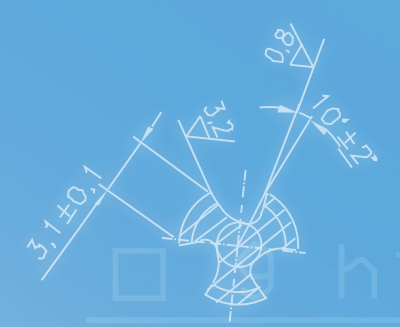




EUROPEAN UNION
EUROPEAN REGIONAL DEVELOPMENT FUND
INVESTMENT IN YOUR FUTURE

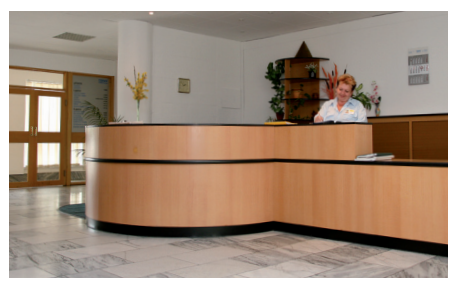
Distributore per l'Italia
BERTOLDI s.r.l.
Via Perotti n.12/A
25125 Brescia (BS) – Italia
Tel.: +39 030 2002694 Fax: +39 030 2002634
info@bertoldisrl.it
www.bertoldisrl.it



NAREX Žďánice, spol. s r.o.
Městečko 250
696 32 Žďánice
Czech Republic
tel.: ++420 518 607 111
fax: ++420 518 607 155
e-mail: sales@narexzd.cz
http: www.narexzd.cz

Tabella di selezione dei maschi	1 – 4
Gruppi per materiale	5 – 6
Simboli	7
Come individuare il giusto maschio	8
Selezione dei maschi per gruppi di materiali	9 – 29
Maschi a macchina	30 – 66
Maschi a macchina corti	67
Maschi a rullare	68
Maschi per dadi	69
Maschi a mano	70 – 76
Altri maschi	77 – 78
Serie di utensili per filettare	79 – 81
Informazioni tecniche	82 - 88

		MASCHI A MACCHINA																	
		100X	101X	300X	301X	150X	151X	154X	175X	350X	351X	354X	205X	206X	209X	405X	406X	409X	
Codice	M X=0	30	30	31	31	32	32	32	32	33	33	33	34	34	34	35	35	35	
	MF X=0			49	49					49	49	49				51	51	51	
	G X=2			59	59					59	59					60	60		
	UNC X=4	62	62	63	63	62	62			63	63		64	64		64	64		
	UNF X=5			65	65					65	65					66	66		
Imbocco		C	C	C	C	B	B	B	B	B	B	B	C	C	C	C	C	C	
Tipo di foro																			
1	Acciaio dolce da costruzione con resistenza fino a 500 N/mm ²	1.1. Acciai da costruzione	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
		1.2. Acciai da fusione					●	●	●	●	●	●	●						
2	Acciai automatici ed acciai da costruzione con resistenza fino a 800 N/mm ²	2.1. Acciai automatici	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
		2.2. Acciai da costruzione e acciai bonificati					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		2.3. Acciai da fusione					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3	Acciai bonificati e acciai da costruzione con resistenza fino a 1100 N/mm ²	3.1. Acciai da cementazione e nitruzazione																	
		3.2. Acciai bonificati																	
		3.3. Acciaio da utensili																	
4	Acciai ad alta lega e acciai bonificati con resistenza fino a 1400 N/mm ²	4.1. Acciai ad alta lega																	
		4.2. Acciai bonificati																	
5	Acciai inossidabili e acciai resistenti al calore	5.1. Con durezza 450 - 800 N/mm ²																	
		5.2. Con durezza 600 - 1000 N/mm ²																	
6	Ghisa	6.1. Ghisa grigia	●	●	●	●													
		6.2. Ghisa grigia sferoidale e ghisa malleabile					●	●			●	●		●	●		●	●	
7	Alluminio non legato	7.1. Alluminio non legato																	
8	Alluminio legato	8.1. Contenuto di Si <10%					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		8.2. Contenuto di Si >10%	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
9	Rame non legato	9.1. Rame non legato																	
10	Rame legato	10.1. A truciolo corto	●	●	●	●	●	●		●	●								
		10.2. A truciolo lungo											●	●		●	●		
11	Zinco	11.1. Zinco e zinco legato						●				●			●			●	



NAREX Žďánice spol s r.o. con quasi 80 anni di tradizione è specializzata nella produzione di maschi in acciaio super rapido (HSS) e acciaio super rapido al cobalto (HSSE). Grazie alla lunga esperienza nella costruzione di utensili per filettatura, oggi NAREX è il più grande produttore di questo tipo di utensili in Repubblica Ceca e uno dei maggiori a livello Europeo.

La produzione standard include maschi a macchina per la totalità dei materiali da lavorare, maschi a rullare, maschi per dadi, maschi a mano e filiere.

Il personale specializzato lo stato degli impianti produttivi e la grande qualità della società certificata EN ISO 9001:2008, garantiscono un continuo alto livello di qualità e di servizio. Oltre alla ampia gamma di prodotti standard NAREX produce utensili per filettature speciali.

























Il nostro obiettivo è di ottenere il vostro favore e di rinforzare la vostra fiducia nei prodotti NAREX.



MASCHI A MACCHINA




	240X	241X	440X	441X	236X	239X	436X	439X	166X	169X	187X	187X IKZN	366X	369X	387X	387X IKZN	226X
	36	36	37	37	36	36	37	37	38	38	38	38	39	39	39	39	40
													53	53			
													61	61			
	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	B	B	B	B	B	B	C
					●	●	●	●									
					●	●	●	●									
					●	●	●	●									
	●	●	●	●	●	●	●	●									
									●	●	●	●	●	●	●	●	●
									●	●	●	●	●	●	●	●	●
		●		●													●
					●	●	●	●									
					●		●		●		●	●	●		●	●	●
	●	●	●	●					●		●	●	●		●	●	●
									●		●	●	●		●	●	●

MASCHI A MACCHINA			MASCHI A MACCHINA CORTI			MASCHI A RULLARE		MASCHI PER DADI	MASCHI A MANO		
											
TiN	TiN	TiN				TiN	TiN				OX
371X	221X	421X	055X	060X	065X	291X	296X	500X	020X	030X	029X
48	48	48	67	67	67	68	68	69	70	72	71
									74		
									75		
									76		
B	C	C	B	C	C	C	C		C	C	C
											
			●			●	●	●	●	●	
			●				●	●	●	●	
●	●	●	●			●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	
			●	●					●	●	
●	●	●									
●	●	●									
●	●	●									●
●	●	●									●
●	●	●							●	●	●
●	●	●	●	●		●	●		●	●	●
●	●	●	●					●	●	●	
			●		●						
●	●	●		●				●			
						●					

UNI (Italia)	Numero di classificazione	DIN (Germania)	AISI (USA)	AFNOR (Francia)	Pagina
1 - Acciaio dolce da costruzione con durezza fino a 500N/mm²					9
1.1 Acciai da costruzione					
Fe320	1.0035	St 33		A33	
	1.0320	St 22		Fd1, Fd2	
FeE235	1.0345	HI			
Fe360BFU	1.0037	St 37-2	A 283 Gr.C	E 24-2	
Fe360C	1.0116	St 37-3	A 284 Gr.D	E 24-3	
Fe460-1KG	1.0445	HI V			
1.2 Acciai da fusione					
FeG400	1.0416	GS 38			
2 - Acciai automatici ed acciai da costruzione con durezza fino a 800 N/mm²					11
2.1 Acciai automatici					
CF9SMn28	1.0715	9SMn28	1213	S 250	
CF10S20	1.0721	10S20	1108, 1109	10 F1	
2.2 Acciai da costruzione e acciai bonificati					
Fe490	1.0050	St 50-2	A 570 Gr.50	A 5D-2	
Fe510	1.0570	St 52-3	A 714 Gr.III	E 36-3	
E335	1.0060	St 60-2	A 572 Gr.65	A 60-2	
Fe690	1.0070	St 70-2		A 70-2	
C10	1.0305	C 10	1010		
C35	1.0501	C 35	1035	1 C 35	
C45	1.0503	C 45	1045	1 C 45	
C55	1.0535	C 55	1055	1 C 55	
2.3 Acciai da fusione					
FeG45	1.0443	GS 45			
FeG570	1.0558	GS 60			
3 - Acciai bonificati e acciai da costruzione con durezza fino a 1100 N/mm²					14
3.1 Acciai da cementazione e nitrurazione					
14216MnCr520	1.7131	16MnCr5	5115	16 MC 4	
	1.5752	14NiCr14	A 646 Gr.1	13 NiCr14	
3.2 Acciai bonificati					
38CrMo4KB	1.7225	42CrMo4	4140, 4142	42 CD 4	
50CrV4	1.8159	50CrV4	A 646 Gr.14	50 CD 4	
X37CrMoV51KU	1.2343	X38CrMoV5-1	H 11	Z 38 CDV 5	
X30WCrV53KU	1.2567	X30WCrV5-3		Z 32 WCV 5	
	1.2622	X60WCrMoV9-4			
3.3 Acciai da costruzione					
90MnVCr8KUB	1.2842	90MnCrV8	2	90 MV 8	
X205Cr12KU	1.2080	X210Cr12	D3	Z 200 C 12	
X37CrMoV51KU	1.2343	X38CrMoV5-1	H 11	Z 38 CDV 5	
	1.2622	X60WCrMoV9-4			
HS 6-5-2	1.3343	S6-5-2	M 2	Z85WDCV	
HS 6-5-2-5	1.3243	S6-5-2-5	M 35	Z85WDKCV	
4 - Acciai ad alta lega e acciai bonificati con durezza fino a 1400 N/mm²					16
4.1 Acciai ad alta lega					
31CrMoV10	1.7707	30CrMoV9	G43406	30CrMoV9	
	2.4668	NiCr19Fe19Nb5Mo3	Unitemp 718		
4.2 Acciai bonificati					
38CrMo4KB	1.7225	42CrMo4	4140, 4142	42 CD 4	
50CrV4	1.8159	50CrV4	A 646 Gr.14	50 CD 4	
	1.5860	4NiCr18			
	1.2101	62SiMnCr4			
X37CrMoV51KU	1.2343	X38CrMoV5-1	H 11	Z 38 CDV 5	
X155CrVMo121KU		1.2379	X155CrVMo12-1	A 681 Type D2	
5 - Acciai inossidabili e acciai resistenti al calore					17
5.1 Con durezza 450 - 800 N/mm ²					
X20Cr13	1.4021	X20Cr13	420	Z 20 C 13	
X8Cr17	1.4016	X6Cr17	430	Z 8 C 17	
X5CrNi18-10	1.4301	X5CrNi18-10	304	Z 6 CN 18.09	
X10CrNi1809	1.4310	X10CrNi18-8	304 LN	Z 3 C 18.07Az	
X8CrNiTi1811	1.4878	X10CrNiTi18-10	A 479 Type 312 H	Z 6 CNT 18-12 B	
X2CrNiMo1713	1.4435	X2CrNiMo18-14-3	316 L	Z 3 CND 17.12.03	
X6CrNiMoTi1712	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	A368 Type 316 Ti	Z 6 CNDT 17-12	
GX12Cr13	1.4006	X12Cr13	410	Z 10 C 13	
UNI (Italia)	Numero di classificazione	DIN (Germania)	AISI (USA)	AFNOR (Francia)	

UNI (Italia)	Numero di classificazione	DIN (Germania)	AISI (USA)	AFNOR (Francia)	Pagina
5.2 Con durezza 600 - 1000 N/mm²					
X10CrNi1809	1.4310	X10CrNi18-8	304 LN	Z 3 C 18.07Az	
X2CrNiMoN1712	1.4406	X2CrNiMo17-11-2	316 LN	Z 3 CND 17.11.02	
X2CrNiMoN1712	1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	A 312 Gr.TP 316	Z 3 CND 17.12 Az	
V225MN	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	A 890 Gr.4 A	Z 3 CND 25-05 Az	
6 - Ghisa					18
6.1 Ghisa grigia					
G10	0.6010	GG 10	A 48-20 B	Ft 10 D	
G15	0.6015	GG 15	A 48-25 B	Ft 20 D	
G20	0.6020	GG 25	A 48-30 B	Ft 25 D	
G25	0.6025	GG 25	A 48-40 B	Ft 30 D	
G30	0.6030	GG 30	A 48-45 B	Ft 30 D	
G35	0.6035	GG 35	A 48-50 B	Ft 35 D	
6.2 Ghisa grigia sferoidale e ghisa malleabile					
GS400-12	0.7040	GGG 40	60-40-18	FGS 400.12	
GS500-7	0.7050	GGG 50	65-45-12	FGS 500.7	
GS600-3	0.7060	GGG 60	80-55-06	FGS 600.3	
GMN40	0.8040	GTW 40			
P45-06	0.8145	GTS 45			
P55-04	0.8155	GTS 55			
7 - Alluminio non legato					21
7.1 Alluminio non legato					
4507	3.0255	Al99,5			
4508	3.0275	Al99,7			
4509	3.0285	Al99,8			
5764	3.3315	AlMg1	5005 A	A-G0,6	
3575	3.3535	AlMg3	5754		
3568	3.0515	AlMn1	3103	A-G3M	
8 - Alluminio legato					22
8.1 Contenuto di Si <10%					
7257	3.2371	G-AlSi7Mg		A7-S10G	
	3.2162	GD-AlSi8Cu3			
3600	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	355.1	A-S4 GV	
8.2 Contenuto di Si >10%					
G-AlSi9Mg	3.2211	G-AlSi11			
4514	3.2581	G-AlSi12	A 413	A-513	
	3.2381	G-AlSi10Mg	A 360	A-S10G	
9 - Rame non legato					25
9.1 Rame non legato					
	2.0080	Cu99,85		Cu-FRTP	
	2.0120	Cu99,5		C-Cu	
	2.1203	CuAg0.1		CuAg 0.10	
10 - Rame legato					26
10.1 A truciolo corto					
P-CuZn40	2.0360	CuZn40	C 28000	CuZn 40	
	2.0380	CuZn39Pb1	C 28000	CuZn 40	
P-CuZn40Pb2	2.0410	CuZn40Pb2			
10.2 A truciolo lungo					
	2.0250	CuZn40	C 24000	CuZn 20	
P-CuZn30	2.0265	CuZn30	C 26000	CuZn 30	
P-CuZn37	2.0321	CuZn37	C 27400	CuZn 37	
11 - Zinco					29
11.1 Zinco e zinco legato					
	2.2143	ZnAl4Cu1			
	2.2144	ZnAlCu3			

M	- Filettatura metrica ISO
MF	- Filettatura metrica ISO fine
G	- Filettatura per tubi DIN ISO 228
UNC	- Filettatura unificata passo grosso
UNF	- Filettatura unificata passo fine
Tr	- Filettatura trapezoidale
EG-M	- Filettatura metrica ISO per viti per inserto
d_1	- Diametro filetto
P	- Passo
N	- Passo in filetti per pollice
LH	- Filetto sinistro
HSS	- Acciaio super rapido
HSSE	- Acciaio super rapido al cobalto
HSSE PM	- Acciaio super rapido sinterizzato da polveri
HSSE V3	- Acciaio super rapido al 3% di Vanadio
TiN	- Rivestimento in nitruro di titanio
TiCN	- Rivestimento in nitruro di carbonio e titanio
TiAlN	- Rivestimento in nitruro di titanio e alluminio
FNT	- Rivestimento Balinit®Futura Nano TOP
HL	- Rivestimento Balinit®Hardlube
ALS	- Rivestimento TiB2
OX	- Ossidazione
V_c	- Velocità di taglio
	- Lubrificante
E	- Emulsione
O	- Olio da taglio
IKZ	- Lubrificazione interna assiale
IKZN	- Lubrificazione interna assiale con fori di uscita nelle gole
Tipo N	- Maschio per acciai fino a 800 N/mm ²
Tipo VA	- Maschio per acciai inossidabili
Tipo H	- Maschio per acciai legati
Tipo GG	- Maschio per ghisa
Tipo Al	- Maschio per alluminio non legato
Tipo UNI	- Maschio per applicazioni universali

1. Associare il materiale da lavorare con il corrispettivo gruppo 1.1 ÷ 11.1 (pag. 5 – 6)

38CrMo4KB	1.7225	42CrMo4	4140, 4142	42 CD 4
50CrV4	1.8159	50CrV4	A 646 Gr.14	50 CD 4
	1.5860	4NiCr18		
	1.2101	62SiMnCr4		
X37CrMoV51KU	1.2343	X38CrMoV5-1	H 11	Z 38 CDV 5
X155CrVMo121KU		1.2379	X155CrVMo12-1	A 681 Type D2

5 - Acciai inossidabili e acciai resistenti al calore				17
5.1 Con durezza 450 - 800 N/mm ²				
X20Cr13	1.4021	X20Cr13	420	Z 20 C 13
X8Cr17	1.4016	X6Cr17	430	Z 8 C 17
X5CrNi18-10	1.4301	X5CrNi18-10	304	Z 6 CN 18.09
X10CrNi1809	1.4310	X10CrNi18-8	304 LN	Z 3 C 18.07Az
X8CrNiTi1811	1.4878	X10CrNiTi18-10	A 479 Type 312 H	Z 6 CNT 18-12 B
X2CrNiMo1713	1.4435	X2CrNiMo18-14-3	316 L	Z 3 CND 17.12.03
X6CrNiMoTi1712	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	A368 Type 316 Ti	Z6 CNDT 17-12
GX12Cr13	1.4006	X12Cr13	410	Z 10 C 13

2. Selezionare il codice del maschio in funzione del tipo di foro e di filetto scegliendolo nella sezione „Selezione dei maschi in base ai materiali da lavorare“ - pag. 9 ÷ 29

GRUPPO PER MATERIALE 5

Acciai inossidabili e acciai resistenti al calore

Normativa	Cod.	Filetto	Gamma	Tipo di foro	Applicazione	V _c m/min		Pagina		
DIN 371	TiN	1660	M	M3 ÷ M10	1; 2	5.1 5.2	●	8 ÷ 12 5 ÷ 8	0	38
DIN 371	OX	1690	M	M3 ÷ M10	1; 2	5.1 5.2	●	4 ÷ 7 3 ÷ 5	0	38
DIN 371	HL	1870	M	M3 ÷ M10	1; 2	5.1 5.2	●	8 ÷ 14 6 ÷ 10	0	38
DIN 371	HL	1870 IKZN	M	M6 ÷ M10	1; 2	5.1 5.2	●	8 ÷ 14 6 ÷ 10	0	38
DIN 376	TiN	3660	M	M3 ÷ M36	1; 2	5.1 5.2	●	8 ÷ 12 5 ÷ 8	0	39

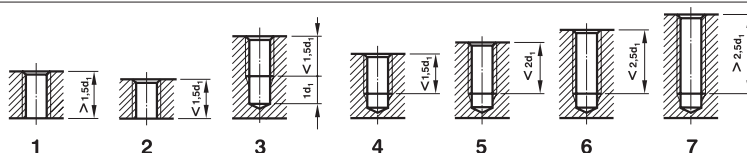
3. Controllare i dati del maschio selezionato alla pagina del catalogo

Codice								1660	1690	1870	1870 IKZ
								TiN	OX	HL	HL
								HSSE	HSSE	HSSE PM	HSSE PM IKZ
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm				
M 3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5	■	■	■	
M 3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9	■	■	■	
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3	■	■	■	
M 4,5	0,75	70	13	6	4,9	3	3,7	■	■	■	
M 5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2	■	■	■	
M 6	1	80	15	6	4,9	3	5	■	■	■	■
M 7	1	80	15	7	5,5	3	6	■	■	■	■
M 8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8	■	■	■	■
M 9	1,25	90	18	9	7	3	7,8	■	■	■	■
M 10	1,5	100	20	10	8	3	8,5	■	■	■	■

SELEZIONE DEI MASCHI PER GRUPPI DI MATERIALI

GRUPPO PER MATERIALE 1

Acciaio dolce da costruzione con resistenza fino a 500 N/mm²



Normativa		Cod.	Filetto	Gamma	Tipo di foro	Applicazione	V _c m/min		Pagina
DIN 371		1000	M	M3 ÷ M10	2; 3	1.1 ●	4 ÷ 6	0/E	30
DIN 371	TiN	1010	M	M3 ÷ M10	2; 3	1.1 ●	5 ÷ 8	0/E	30
DIN 376		3000	M	M3 ÷ M52	2; 3	1.1 ●	4 ÷ 6	0/E	31
DIN 376	TiN	3010	M	M3 ÷ M52	2; 3	1.1 ●	5 ÷ 8	0/E	31
DIN 371		1500	M	M2 ÷ M10	1; 2	1.1 ● 1.2 ●	5 ÷ 8 6 ÷ 10	0/E	32
DIN 371	TiN	1510	M	M2 ÷ M10	1; 2	1.1 ● 1.2 ●	6 ÷ 10 8 ÷ 12	0/E	32
DIN 371	OX	1540	M	M2 ÷ M10	1; 2	1.2 ●	6 ÷ 10	0/E	32
DIN 371		1750	M	M3 ÷ M10	1; 2	1.1; 1.2 ●	5 ÷ 8	0/E	32
DIN 376		3500	M	M3 ÷ M36	1; 2	1.1 ● 1.2 ●	5 ÷ 8 6 ÷ 10	0/E	33
DIN 376	TiN	3510	M	M3 ÷ M36	1; 2	1.1 ● 1.2 ●	6 ÷ 10 8 ÷ 12	0/E	33
DIN 376	OX	3540	M	M3 ÷ M36	1; 2	1.2 ●	6 ÷ 10	0/E	33
DIN 371	TiN	2360	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5	1.1 ● 1.2 ●	8 ÷ 12 10 ÷ 15	0/E	36
DIN 371	OX	2390	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5	1.1 ● 1.2 ●	5 ÷ 8 6 ÷ 10	0/E	36
DIN 376	TiN	4360	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5	1.1 ● 1.2 ●	8 ÷ 12 10 ÷ 15	0/E	37
DIN 376	OX	4390	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5	1.1 ● 1.2 ●	5 ÷ 8 6 ÷ 10	0/E	37
DIN 352		0550	M	M3 ÷ M12	1; 2	1.1 ● 1.2 ●	5 ÷ 8 6 ÷ 10	0/E	67
DIN 2174	TiN	2910	M	M3 ÷ M12	1 ÷ 7	1.1 ●	12 ÷ 20	0/E	68
DIN 2174	TiN	2960	M	M3 ÷ M12	1 ÷ 7	1.1 ● 1.2 ●	15 ÷ 25 12 ÷ 20	0/E	68
DIN 374		3000	MF	M3 ÷ M52	2; 3	1.1 ●	4 ÷ 6	0/E	49
DIN 374	TiN	3010	MF	M3 ÷ M52	2; 3	1.1 ●	5 ÷ 8	0/E	49
DIN 374		3500	MF	M3 ÷ M36	1; 2	1.1 ● 1.2 ●	5 ÷ 8 6 ÷ 10	0/E	49
DIN 374	TiN	3510	MF	M3 ÷ M36	1; 2	1.1 ● 1.2 ●	6 ÷ 10 8 ÷ 12	0/E	49
DIN 374	OX	3540	MF	M3 ÷ M36	1; 2	1.2 ●	6 ÷ 10	0/E	49
DIN 5156		3002	G	G1/16" ÷ G2"	2; 3	1.1 ●	4 ÷ 6	0/E	59
DIN 5156	TiN	3012	G	G1/16" ÷ G2"	2; 3	1.1 ●	5 ÷ 8	0/E	59
DIN 5156		3502	G	G1/16" ÷ G2"	1; 2	1.1 ● 1.2 ●	5 ÷ 8 6 ÷ 10	0/E	59
DIN 5156	TiN	3512	G	G1/16" ÷ G2"	1; 2	1.1 ● 1.2 ●	6 ÷ 10 8 ÷ 12	0/E	59
~ DIN 371		1004	UNC	5-40 ÷ 3/8-16	2; 3	1.1 ●	4 ÷ 6	0/E	62

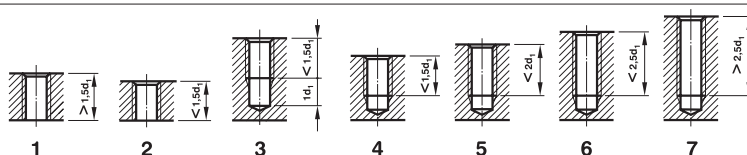
● Uso consigliato

● Uso possibile

SELEZIONE DEI MASCHI PER GRUPPI DI MATERIALI

GRUPPO PER MATERIALE 2

Acciai automatici ed acciai da costruzione
con resistenza fino a 800 N/mm²



Normativa		Cod.	Filetto	Gamma	Tipo di foro	Applicazione	V_c m/min		Pagina
DIN 371		1000	M	M3 ÷ M10	2; 3	2.1 ●	8 ÷ 10	0/E	30
DIN 371	TiN	1010	M	M3 ÷ M10	2; 3	2.1 ●	10 ÷ 14	0/E	30
DIN 376		3000	M	M3 ÷ M52	2; 3	2.1 ●	8 ÷ 10	0/E	31
DIN 376	TiN	3010	M	M3 ÷ M52	2; 3	2.1 ●	10 ÷ 14	0/E	31
DIN 371		1500	M	M2 ÷ M10	1; 2	2.1; 2.3 ● 2.2 ●	10 ÷ 14	0/E	32
DIN 371	TiN	1510	M	M2 ÷ M10	1; 2	2.1 ● 2.2; 2.3 ●	10 ÷ 14 12 ÷ 15	0/E	32
DIN 371	OX	1540	M	M2 ÷ M10	1; 2	2.2 ● 2.3 ●	10 ÷ 12 12 ÷ 15	0/E	32
DIN 371		1750	M	M3 ÷ M10	1; 2	2.1 ● 2.2; 2.3 ●	8 ÷ 10 8 ÷ 12	0/E	32
DIN 376		3500	M	M3 ÷ M36	1; 2	2.1; 2.3 ● 2.2 ●	10 ÷ 14	0/E	33
DIN 376	TiN	3510	M	M3 ÷ M36	1; 2	2.1 ● 2.2; 2.3 ●	10 ÷ 14 12 ÷ 15	0/E	33
DIN 376	OX	3540	M	M3 ÷ M36	1; 2	2.2 ● 2.3 ●	10 ÷ 12 12 ÷ 15	0/E	33
DIN 371		2050	M	M2 ÷ M10	3; 4; 5	2.2; 2.3 ●	10 ÷ 14	0/E	34
DIN 371	TiN	2060	M	M2 ÷ M10	3; 4; 5	2.2; 2.3 ●	12 ÷ 15	0/E	34
DIN 371	OX	2090	M	M2 ÷ M10	3; 4; 5	2.2; 2.3 ●	10 ÷ 12	0/E	34
DIN 376		4050	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5	2.2; 2.3 ●	10 ÷ 14	0/E	35
DIN 376	TiN	4060	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5	2.2; 2.3 ●	12 ÷ 15	0/E	35
DIN 376	OX	4090	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5	2.2; 2.3 ●	10 ÷ 12	0/E	35
DIN 371		2400	M	M3 ÷ M10	3; 4	2.2 ●	8 ÷ 10	0/E	36
DIN 371	TiN	2410	M	M3 ÷ M10	3; 4	2.2 ●	8 ÷ 12	0/E	36
DIN 376		4400	M	M3 ÷ M36	3; 4	2.2 ●	8 ÷ 10	0/E	37
DIN 376	TiN	4410	M	M3 ÷ M36	3; 4	2.2 ●	8 ÷ 12	0/E	37
DIN 371	TiN	2360	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5	2.1 ● 2.2 ●	12 ÷ 15 10 ÷ 14	0/E	36
DIN 371	OX	2390	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5	2.1 ● 2.2 ●	12 ÷ 15 10 ÷ 12	0/E	36
DIN 376	TiN	4360	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5	2.1 ● 2.2 ●	12 ÷ 15 10 ÷ 14	0/E	37
DIN 376	OX	4390	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5	2.1 ● 2.2 ●	12 ÷ 15 10 ÷ 12	0/E	37
DIN 371	TiN	1710	M	M3 ÷ M10	1; 2	2.1 ● 2.2 ●	10 ÷ 12	0/E	48
DIN 376	TiN	3710	M	M12 ÷ M20	1; 2	2.1 ● 2.2 ●	10 ÷ 12	0/E	48
DIN 371	TiN	2210	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5	2.1 ● 2.2 ●	8 ÷ 10	0/E	48

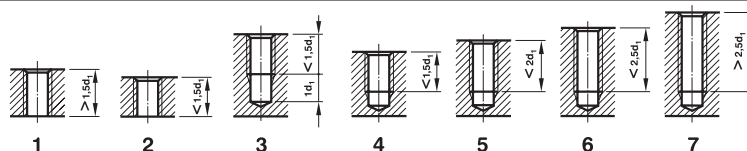
● Uso consigliato

● Uso possibile

SELEZIONE DEI MASCHI PER GRUPPI DI MATERIALI

GRUPPO PER MATERIALE 2

Acciai automatici ed acciai da costruzione
con resistenza fino a 800 N/mm²



Normativa		Cod.	Filetto	Gamma	Tipo di foro	Applicazione	V _c m/min		Pagina		
DIN 376	TiN		4210	M	M12 ÷ M20	3; 4; 5	2.1 2.2	● ●	8 ÷ 10	O/E	48
DIN 352			0550	M	M3 ÷ M12	1; 2	2.1; 2.3 2.2	● ●	10 ÷ 14	O/E	67
DIN 352			0600	M	M3 ÷ M12	3; 4	2.2; 2.3	●	10 ÷ 14	O/E	67
DIN 352			0650	M	M3 ÷ M12	3; 4	2.2	●	8 ÷ 10	O/E	67
DIN 2174	TiN		2910	M	M3 ÷ M12	1 ÷ 7	2.1; 2.2	●	15 ÷ 20	O/E	68
DIN 2174	TiN		2960	M	M3 ÷ M12	1 ÷ 7	2.1 2.2	● ●	20 ÷ 25	O/E	68
DIN 374			3000	MF	M3 ÷ M52	2; 3	2.1	●	8 ÷ 10	O/E	49
DIN 374	TiN		3010	MF	M3 ÷ M52	2; 3	2.1	●	10 ÷ 14	O/E	49
DIN 374			3500	MF	M3 ÷ M36	1; 2	2.1; 2.3 2.2	● ●	10 ÷ 14	O/E	49
DIN 374	TiN		3510	MF	M3 ÷ M36	1; 2	2.1 2.2; 2.3	● ●	10 ÷ 14 12 ÷ 15	O/E	49
DIN 374	OX		3540	MF	M3 ÷ M36	1; 2	2.2 2.3	● ●	10 ÷ 12 12 ÷ 15	O/E	49
DIN 374			4050	MF	M3 ÷ M36	3; 4; 5	2.2; 2.3	●	10 ÷ 14	O/E	51
DIN 374	TiN		4060	MF	M3 ÷ M36	3; 4; 5	2.2; 2.3	●	12 ÷ 15	O/E	51
DIN 374	OX		4090	MF	M3 ÷ M36	3; 4; 5	2.2; 2.3	●	10 ÷ 12	O/E	51
DIN 5156			3002	G	G1/16" ÷ G2"	2; 3	2.1	●	8 ÷ 10	O/E	59
DIN 5156	TiN		3012	G	G1/16" ÷ G2"	2; 3	2.1	●	10 ÷ 14	O/E	59
DIN 5156			3502	G	G1/16" ÷ G2"	1; 2	2.1; 2.3 2.2	● ●	10 ÷ 14	O/E	59
DIN 5156	TiN		3512	G	G1/16" ÷ G2"	1; 2	2.1 2.2; 2.3	● ●	10 ÷ 14 12 ÷ 15	O/E	59
DIN 5156			4052	G	G1/16" ÷ G11/2"	3; 4; 5	2.2; 2.3	●	10 ÷ 14	O/E	60
DIN 5156	TiN		4062	G	G1/16" ÷ G11/2"	3; 4; 5	2.2; 2.3	●	12 ÷ 15	O/E	60
~ DIN 371			1004	UNC	5-40 ÷ 3/8-16	2; 3	2.1	●	8 ÷ 10	O/E	62
~ DIN 371	TiN		1014	UNC	5-40 ÷ 3/8-16	2; 3	2.1	●	10 ÷ 14	O/E	62
~ DIN 376			3004	UNC	7/16-14 ÷ 11/8-7	2; 3	2.1	●	8 ÷ 10	O/E	63
~ DIN 376	TiN		3014	UNC	7/16-14 ÷ 11/8-7	2; 3	2.1	●	10 ÷ 14	O/E	63
~ DIN 371			1504	UNC	5-40 ÷ 3/8-16	1; 2	2.1; 2.3 2.2	● ●	10 ÷ 14	O/E	62
~ DIN 371	TiN		1514	UNC	5-40 ÷ 3/8-16	1; 2	2.1 2.2; 2.3	● ●	10 ÷ 14 12 ÷ 15	O/E	62
~ DIN 376			3504	UNC	7/16-14 ÷ 11/8-7	1; 2	2.1; 2.3 2.2	● ●	10 ÷ 14	O/E	63
~ DIN 376	TiN		3514	UNC	7/16-14 ÷ 11/8-7	1; 2	2.1 2.2; 2.3	● ●	10 ÷ 14 12 ÷ 15	O/E	63

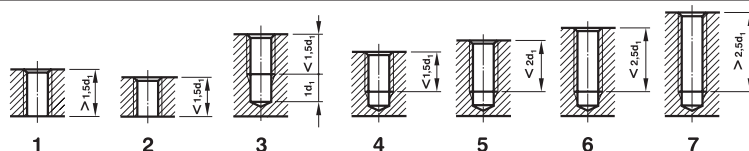
● Uso consigliato

● Uso possibile

SELEZIONE DEI MASCHI PER GRUPPI DI MATERIALI

GRUPPO PER MATERIALE 3

Acciai bonificati e acciai da costruzione con resistenza fino a 1100 N/mm²



Normativa		Cod.	Filetto	Gamma	Tipo di foro	Applicazione	V _c m/min		Pagina
DIN 371	TiN	1660	M	M3 ÷ M10	1;2	3.1 ●	4 ÷ 8	O/E	38
DIN 371	OX	1690	M	M3 ÷ M10	1;2	3.1 ●	3 ÷ 5	0	38
DIN 371	HL	1870	M	M3 ÷ M10	1;2	3.1 ● 3.3 ●	6 ÷ 8 4 ÷ 6	O/E	38
DIN 371	HL	1870 IKZN	M	M6 ÷ M10	1;2	3.1 ● 3.3 ●	6 ÷ 8 4 ÷ 6	O/E	38
DIN 376	TiN	3660	M	M3 ÷ M36	1;2	3.1 ●	4 ÷ 8	O/E	39
DIN 376	OX	3690	M	M3 ÷ M36	1;2	3.1 ●	3 ÷ 5	0	39
DIN 376	HL	3870	M	M12	1;2	3.1 ● 3.3 ●	6 ÷ 8 4 ÷ 6	O/E	39
DIN 376	HL	3870 IKZN	M	M12	1;2	3.1 ● 3.3 ●	6 ÷ 8 4 ÷ 6	O/E	39
DIN 371	TiN	2260	M	M3 ÷ M10	3;4;5	3.1;3.3 ●	6 ÷ 8	O/E	40
DIN 371	OX	2290	M	M3 ÷ M10	3;4;5	3.1 ●	3 ÷ 5	0	40
DIN 371	HL	2320	M	M3 ÷ M10	3;4;5	3.1;3.3 ● 3.2 ●	6 ÷ 8 4 ÷ 6	O/E	40
DIN 371	HL	2320 IKZ	M	M5 ÷ M10	3;4;5	3.1;3.3 ● 3.2 ●	6 ÷ 8 4 ÷ 6	O/E	40
DIN 376	TiN	4260	M	M3 ÷ M36	3;4;5	3.1;3.3 ●	6 ÷ 8	O/E	41
DIN 376	OX	4290	M	M3 ÷ M36	3;4;5	3.1 ●	3 ÷ 5	0	41
DIN 376	HL	4320	M	M12	3;4;5	3.1;3.3 ● 3.2 ●	6 ÷ 8 4 ÷ 6	O/E	41
DIN 376	HL	4320 IKZ	M	M12	3;4;5	3.1;3.3 ● 3.2 ●	6 ÷ 8 4 ÷ 6	O/E	41
DIN 371	TiCN	1580	M	M3 ÷ M10	1;2	3.1;3.2;3.3 ●	4 ÷ 8	O/E	42
DIN 371	OX	1590	M	M3 ÷ M10	1;2	3.2 ●	4 ÷ 8	0	42
DIN 376	TiCN	3580	M	M3 ÷ M36	1;2	3.1 ● 3.2;3.3 ●	4 ÷ 8	O/E	43
DIN 376	OX	3590	M	M3 ÷ M36	1;2	3.2 ●	4 ÷ 8	0	43
DIN 371	TiCN	2680	M	M3 ÷ M10	3;4;5	3.1;3.3 ● ●	3 ÷ 5	O/E	42
DIN 371	OX	2690	M	M3 ÷ M10	3;4;5	3.2 ●	3 ÷ 5	0	42
DIN 376	TiCN	4680	M	M3 ÷ M36	3;4;5	3.1;3.3 ● 3.2 ●	3 ÷ 5 6 ÷ 8	O/E	43
DIN 376	OX	4690	M	M3 ÷ M36	3;4;5	3.2 ●	3 ÷ 5	0	43
DIN 371	TiN	1710	M	M3 ÷ M10	1;2	3.1;3.2 ● 3.3 ●	4 ÷ 6	O/E	48
DIN 376	TiN	3710	M	M12 ÷ M20	1;2	3.1;3.2 ● 3.3 ●	4 ÷ 6	O/E	48
DIN 371	TiN	2210	M	M3 ÷ M10	3;4;5	3.1;3.2 ● 3.3 ●	4 ÷ 6	O/E	48
DIN 376	TiN	4210	M	M12 ÷ M20	3;4;5	3.1;3.2 ● 3.3 ●	4 ÷ 6	O/E	48

● Uso consigliato

● Uso possibile

SELEZIONE DEI MASCHI PER GRUPPI DI MATERIALI

GRUPPO PER MATERIALE 5

Acciai inossidabili e acciai resistenti al calore	
---------------------------------------------------	--

Normativa		Cod.	Filetto	Gamma	Tipo di foro	Applicazione	V_c m/min		Pagina
DIN 371	TiN	1660	M	M3 ÷ M10	1; 2	5.1 5.2 ●	8 ÷ 12 5 ÷ 8	0	38
DIN 371	OX	1690	M	M3 ÷ M10	1; 2	5.1 5.2 ●	4 ÷ 7 3 ÷ 5	0	38
DIN 371	HL	1870	M	M3 ÷ M10	1; 2	5.1 5.2 ●	8 ÷ 14 6 ÷ 10	0	38
DIN 371	HL	1870 IKZN	M	M6 ÷ M10	1; 2	5.1 5.2 ●	8 ÷ 14 6 ÷ 10	0	38
DIN 376	TiN	3660	M	M3 ÷ M36	1; 2	5.1 5.2 ●	8 ÷ 12 5 ÷ 8	0	39
DIN 376	OX	3690	M	M3 ÷ M36	1; 2	5.1 5.2 ●	4 ÷ 7 3 ÷ 5	0	39
DIN 376	HL	3870	M	M12	1; 2	5.1 5.2 ●	8 ÷ 14 6 ÷ 10	0	39
DIN 376	HL	3870 IKZN	M	M12	1; 2	5.1 5.2 ●	8 ÷ 14 6 ÷ 10	0	39
DIN 371	TiN	2260	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5	5.1 5.2 ●	8 ÷ 14 6 ÷ 10	0	40
DIN 371	OX	2290	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5	5.1 5.2 ●	4 ÷ 7 3 ÷ 5	0	40
DIN 371	HL	2320	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5	5.1 5.2 ●	8 ÷ 14 6 ÷ 10	0	40
DIN 371	HL	2320 IKZ	M	M5 ÷ M10	3; 4; 5	5.1 5.2 ●	8 ÷ 14 6 ÷ 10	0	40
DIN 376	TiN	4260	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5	5.1 5.2 ●	8 ÷ 14 6 ÷ 10	0	41
DIN 376	OX	4290	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5	5.1 5.2 ●	4 ÷ 7 3 ÷ 5	0	41
DIN 376	HL	4320	M	M12	3; 4; 5	5.1 5.2 ●	8 ÷ 14 6 ÷ 10	0	41
DIN 376	HL	4320 IKZ	M	M12	3; 4; 5	5.1 5.2 ●	8 ÷ 14 6 ÷ 10	0	41
DIN 371	TiN	1710	M	M3 ÷ M10	1; 2	5.1 5.2 ●	6 ÷ 10 4 ÷ 7	0	48
DIN 376	TiN	3710	M	M12 ÷ M20	1; 2	5.1 5.2 ●	6 ÷ 10 4 ÷ 7	0	48
DIN 371	TiN	2210	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5	5.1 5.2 ●	6 ÷ 10 4 ÷ 7	0	48
DIN 376	TiN	4210	M	M12 ÷ M20	3; 4; 5	5.1 5.2 ●	6 ÷ 10 4 ÷ 7	0	48
DIN 374	TiN	3660	MF	M3 ÷ M36	1; 2	5.1 5.2 ●	8 ÷ 12 5 ÷ 8	0	53
DIN 374	OX	3690	MF	M3 ÷ M36	1; 2	5.1 5.2 ●	4 ÷ 7 3 ÷ 5	0	53
DIN 374	TiN	4260	MF	M3 ÷ M36	3; 4; 5	5.1 5.2 ●	8 ÷ 14 6 ÷ 10	0	53
DIN 374	OX	4290	MF	M3 ÷ M36	3; 4; 5	5.1 5.2 ●	4 ÷ 7 3 ÷ 5	0	53
DIN 5156	TiN	3662	G	G1/16" ÷ G11/2"	1; 2	5.1 5.2 ●	8 ÷ 12 5 ÷ 8	0	61
DIN 5156	OX	3692	G	G1/16" ÷ G11/2"	1; 2	5.1 5.2 ●	4 ÷ 7 3 ÷ 5	0	61
DIN 5156	TiN	4262	G	G1/16" ÷ G11/2"	3; 4; 5	5.1 5.2 ●	8 ÷ 14 6 ÷ 10	0	61
DIN 5156	OX	4292	G	G1/16" ÷ G11/2"	3; 4; 5	5.1 5.2 ●	4 ÷ 7 3 ÷ 5	0	61

● Uso consigliato

● Uso possibile

SELEZIONE DEI MASCHI PER GRUPPI DI MATERIALI

GRUPPO PER MATERIALE 6

Ghisa							
-------	--	--	--	--	--	--	--

Normativa		Cod.	Filetto	Gamma	Tipo di foro	Applicazione	V_c m/min		Pagina
DIN 371		1000	M	M3 ÷ M10	1 ÷ 6	6.1 ●	7 ÷ 10	E	30
DIN 371	TiN	1010	M	M3 ÷ M10	1 ÷ 6	6.1 ●	8 ÷ 12	E	30
DIN 376		3000	M	M3 ÷ M52	1 ÷ 6	6.1 ●	7 ÷ 10	E	31
DIN 376	TiN	3010	M	M3 ÷ M52	1 ÷ 6	6.1 ●	8 ÷ 12	E	31
DIN 371		1500	M	M3 ÷ M10	1; 2; 3	6.2 ●	4 ÷ 7	E	32
DIN 371	TiN	1510	M	M3 ÷ M10	1; 2; 3	6.2 ●	6 ÷ 8	E	32
DIN 376		3500	M	M3 ÷ M36	1; 2; 3	6.2 ●	4 ÷ 7	E	33
DIN 376	TiN	3510	M	M3 ÷ M36	1; 2; 3	6.2 ●	6 ÷ 8	E	33
DIN 371		2050	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5; 6	6.2 ●	4 ÷ 7	E	34
DIN 371	TiN	2060	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5; 6	6.2 ●	6 ÷ 8	E	34
DIN 376		4050	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5; 6	6.2 ●	4 ÷ 7	E	35
DIN 376	TiN	4060	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5; 6	6.2 ●	6 ÷ 8	E	35
DIN 371	TiN	2410	M	M3 ÷ M10	1 ÷ 6	6.2 ●	4 ÷ 7	E	36
DIN 376	TiN	4410	M	M3 ÷ M36	1 ÷ 6	6.2 ●	4 ÷ 7	E	37
DIN 371	TiN	2260	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5; 6	6.2 ●	7 ÷ 10	E	40
DIN 376	TiN	4260	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5; 6	6.2 ●	7 ÷ 10	E	41
DIN 371	TiCN	1580	M	M3 ÷ M10	1; 2; 3	6.2 ●	7 ÷ 10	E	42
DIN 376	TiCN	3580	M	M3 ÷ M36	1; 2; 3	6.2 ●	7 ÷ 10	E	43
DIN 371	TiCN	2680	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5; 6	6.2 ●	7 ÷ 10	E	42
DIN 376	TiCN	4680	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5; 6	6.2 ●	7 ÷ 10	E	43
DIN 371	TiCN	1080	M	M3 ÷ M10	1 ÷ 6	6.1 ●	15 ÷ 20	E	46
DIN 371	TiCN	1080 IKZ	M	M5 ÷ M10	1 ÷ 6	6.1 ●	15 ÷ 20	E	46
DIN 371	TiCN	1130	M	M3 ÷ M10	1 ÷ 6	6.1 ●	15 ÷ 20	E	46
DIN 371	TiCN	1130 IKZ	M	M5 ÷ M10	1 ÷ 6	6.1 ●	15 ÷ 20	E	46
DIN 376	TiCN	3080	M	M3 ÷ M52	1 ÷ 6	6.1 ●	15 ÷ 20	E	47
DIN 376	TiCN	3080 IKZ	M	M5 ÷ M52	1 ÷ 6	6.1 ●	15 ÷ 20	E	47
DIN 376	TiCN	3130	M	M3 ÷ M52	1 ÷ 6	6.1 ●	15 ÷ 20	E	47
DIN 376	TiCN	3130 IKZ	M	M5 ÷ M52	1 ÷ 6	6.1 ●	15 ÷ 20	E	47

● Uso consigliato

● Uso possibile

SELEZIONE DEI MASCHI PER GRUPPI DI MATERIALI

GRUPPO PER MATERIALE 6

Ghisa											
Normativa		Cod.	Filetto	Gamma	Tipo di foro	Applicazione	V _c m/min		Pagina		
DIN 371	TiN		1710	M	M3 ÷ M10	1; 2; 3	6.1 6.2	●	8 ÷ 12 7 ÷ 10	E	48
DIN 376	TiN		3710	M	M12 ÷ M20	1; 2; 3	6.1 6.2	●	8 ÷ 12 7 ÷ 10	E	48
DIN 371	TiN		2210	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5; 6	6.1 6.2	●	8 ÷ 12 7 ÷ 10	E	48
DIN 376	TiN		4210	M	M12 ÷ M20	3; 4; 5; 6	6.1 6.2	●	8 ÷ 12 7 ÷ 10	E	48
DIN 352			0550	M	M3 ÷ M12	1; 2; 3	6.2	●	4 ÷ 7	E	67
DIN 352			0600	M	M3 ÷ M12	3; 4; 5; 6	6.2	●	4 ÷ 7	E	67
DIN 374			3000	MF	M3 ÷ M52	1 ÷ 6	6.1	●	7 ÷ 10	E	49
DIN 374	TiN		3010	MF	M3 ÷ M52	1 ÷ 6	6.1	●	8 ÷ 12	E	49
DIN 374			3500	MF	M3 ÷ M36	1; 2; 3	6.2	●	4 ÷ 7	E	49
DIN 374	TiN		3510	MF	M3 ÷ M36	1; 2; 3	6.2	●	6 ÷ 8	E	49
DIN 374			4050	MF	M3 ÷ M36	3; 4; 5; 6	6.2	●	4 ÷ 7	E	51
DIN 374	TiN		4060	MF	M3 ÷ M36	3; 4; 5; 6	6.2	●	6 ÷ 8	E	51
DIN 374	TiN		4260	MF	M3 ÷ M36	3; 4; 5; 6	6.2	●	7 ÷ 10	E	53
DIN 374	TiCN		3580	MF	M3 ÷ M36	1; 2; 3	6.2	●	7 ÷ 10	E	55
DIN 374	TiCN		4680	MF	M3 ÷ M36	3; 4; 5; 6	6.2	●	7 ÷ 10	E	55
DIN 374	TiCN		3080	MF	M3 ÷ M52	1 ÷ 6	6.1	●	15 ÷ 20	E	57
DIN 374	TiCN		3080 IKZ	MF	M5 ÷ M52	1 ÷ 6	6.1	●	15 ÷ 20	E	57
DIN 374	TiCN		3130	MF	M3 ÷ M52	1 ÷ 6	6.1	●	15 ÷ 20	E	57
DIN 374	TiCN		3130 IKZ	MF	M5 ÷ M52	1 ÷ 6	6.1	●	15 ÷ 20	E	57
DIN 5156			3002	G	G1/16" ÷ G2"	1 ÷ 6	6.1	●	7 ÷ 10	E	59
DIN 5156	TiN		3012	G	G1/16" ÷ G2"	1 ÷ 6	6.1	●	8 ÷ 12	E	59
DIN 5156			3502	G	G1/16" ÷ G2"	1; 2; 3	6.2	●	4 ÷ 7	E	59
DIN 5156	TiN		3512	G	G1/16" ÷ G2"	1; 2; 3	6.2	●	6 ÷ 8	E	59
DIN 5156			4052	G	G1/16" ÷ G11/2"	3; 4; 5; 6	6.2	●	4 ÷ 7	E	60
DIN 5156	TiN		4062	G	G1/16" ÷ G11/2"	3; 4; 5; 6	6.2	●	6 ÷ 8	E	60
~ DIN 371			1004	UNC	5-40 ÷ 3/8-16	1 ÷ 6	6.1	●	7 ÷ 10	E	62
~ DIN 371	TiN		1014	UNC	5-40 ÷ 3/8-16	1 ÷ 6	6.1	●	8 ÷ 12	E	62
~ DIN 376			3004	UNC	7/16-14 ÷ 11/8-7	1 ÷ 6	6.1	●	7 ÷ 10	E	63

● Uso consigliato

● Uso possibile

SELEZIONE DEI MASCHI PER GRUPPI DI MATERIALI

GRUPPO PER MATERIALE 8

Alluminio legato	
------------------	--

Normativa		Cod.	Filetto	Gamma	Tipo di foro	Applicazione	V_c m/min		Pagina
DIN 371		1000	M	M3 ÷ M10	2	8.2 ●	12 ÷ 15	E	30
DIN 371	TiN	1010	M	M3 ÷ M10	2	8.2 ●	14 ÷ 20	E	30
DIN 376		3000	M	M3 ÷ M52	2	8.2 ●	12 ÷ 15	E	31
DIN 376	TiN	3010	M	M3 ÷ M52	2	8.2 ●	14 ÷ 20	E	31
DIN 371		1500	M	M3 ÷ M10	1;2	8.1 ● 8.2 ●	14 ÷ 20 12 ÷ 15	E	32
DIN 371	TiN	1510	M	M3 ÷ M10	1;2	8.1 ● 8.2 ●	15 ÷ 30 14 ÷ 20	E	32
DIN 371	OX	1540	M	M3 ÷ M10	1;2	8.1 ● 8.2 ●	14 ÷ 20 12 ÷ 15	E	32
DIN 371		1750	M	M3 ÷ M10	2	8.1 ● 8.2 ●	14 ÷ 20 12 ÷ 15	E	32
DIN 376		3500	M	M3 ÷ M36	1;2	8.1 ● 8.2 ●	14 ÷ 20 12 ÷ 15	E	33
DIN 376	TiN	3510	M	M3 ÷ M36	1;2	8.1 ● 8.2 ●	15 ÷ 30 14 ÷ 20	E	33
DIN 376	OX	3540	M	M3 ÷ M36	1;2	8.1 ● 8.2 ●	14 ÷ 20 12 ÷ 15	E	33
DIN 371		2050	M	M3 ÷ M10	3;4;5	8.1 ●	14 ÷ 20	E	34
DIN 371	TiN	2060	M	M3 ÷ M10	3;4;5	8.1 ● 8.2 ●	15 ÷ 30 14 ÷ 20	E	34
DIN 371	OX	2090	M	M3 ÷ M10	3;4;5	8.1 ● 8.2 ●	14 ÷ 20 12 ÷ 15	E	34
DIN 376		4050	M	M3 ÷ M36	3;4;5	8.1 ●	14 ÷ 20	E	35
DIN 376	TiN	4060	M	M3 ÷ M36	3;4;5	8.1 ● 8.2 ●	15 ÷ 30 14 ÷ 20	E	35
DIN 376	OX	4090	M	M3 ÷ M36	3;4;5	8.1 ● 8.2 ●	14 ÷ 20 12 ÷ 15	E	35
DIN 371	TiN	2360	M	M3 ÷ M10	3;4;5	8.1 ●	14 ÷ 20	E	36
DIN 371	OX	2390	M	M3 ÷ M10	3;4;5	8.1 ●	14 ÷ 20	E	36
DIN 376	TiN	4360	M	M3 ÷ M36	3;4;5	8.1 ●	14 ÷ 20	E	37
DIN 376	OX	4390	M	M3 ÷ M36	3;4;5	8.1 ●	14 ÷ 20	E	37
DIN 371	ALS	1570	M	M3 ÷ M10	1;2	8.2 ●	15 ÷ 30	E	45
DIN 371	OX	1590	M	M3 ÷ M10	1;2	8.2 ●	12 ÷ 15	E	42
DIN 376	ALS	3570	M	M3 ÷ M36	1;2	8.2 ●	15 ÷ 30	E	45
DIN 376	OX	3590	M	M3 ÷ M36	1;2	8.2 ●	12 ÷ 15	E	43
DIN 371	ALS	2670	M	M3 ÷ M10	3;4;5;6	8.2 ●	12 ÷ 20	E	45
DIN 376	ALS	4670	M	M3 ÷ M36	3;4;5;6	8.2 ●	12 ÷ 20	E	45
DIN 371	TiCN	1080	M	M3 ÷ M10	2;3	8.2 ●	12 ÷ 20	E	46

● Uso consigliato

● Uso possibile

SELEZIONE DEI MASCHI PER GRUPPI DI MATERIALI

GRUPPO PER MATERIALE 8

Alluminio legato											
Normativa		Cod.	Filetto	Gamma	Tipo di foro	Applicazione	V_c m/min		Pagina		
DIN 371	TiCN		1080 IKZ	M	M5 ÷ M10	2; 3	8.2	●	12 ÷ 20	E	46
DIN 371	TiCN		1130	M	M3 ÷ M10	2; 3	8.2	●	12 ÷ 20	E	46
DIN 371	TiCN		1130 IKZ	M	M5 ÷ M10	2; 3	8.2	●	12 ÷ 20	E	46
DIN 376	TiCN		3080	M	M3 ÷ M52	2; 3	8.2	●	12 ÷ 20	E	47
DIN 376	TiCN		3080 IKZ	M	M5 ÷ M52	2; 3	8.2	●	12 ÷ 20	E	47
DIN 376	TiCN		3130	M	M3 ÷ M52	2; 3	8.2	●	12 ÷ 20	E	47
DIN 376	TiCN		3130 IKZ	M	M5 ÷ M52	2; 3	8.2	●	12 ÷ 20	E	47
DIN 371	TiN		1710	M	M3 ÷ M10	1; 2	8.1 8.2	● ●	12 ÷ 20	E	48
DIN 376	TiN		3710	M	M12 ÷ M20	1; 2	8.1 8.2	● ●	12 ÷ 20	E	48
DIN 371	TiN		2210	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5	8.1 8.2	● ●	12 ÷ 20	E	48
DIN 376	TiN		4210	M	M12 ÷ M20	3; 4; 5	8.1 8.2	● ●	12 ÷ 20	E	48
DIN 352			0550	M	M3 ÷ M12	1; 2	8.1 8.2	● ●	14 ÷ 20 12 ÷ 15	E	67
DIN 352			0600	M	M3 ÷ M12	3; 4; 5	8.1	●	14 ÷ 20	E	67
DIN 2174	TiN		2910	M	M3 ÷ M12	1 ÷ 7	8.1	●	15 ÷ 30	E/O	68
DIN 2174	TiN		2960	M	M3 ÷ M12	1 ÷ 7	8.1	●	15 ÷ 30	E/O	68
DIN 374			3000	MF	M3 ÷ M52	2	8.2	●	12 ÷ 15	E	49
DIN 374	TiN		3010	MF	M3 ÷ M52	2	8.2	●	14 ÷ 20	E	49
DIN 374			3500	MF	M3 ÷ M36	1; 2	8.1 8.2	● ●	14 ÷ 20 12 ÷ 15	E	49
DIN 374	TiN		3510	MF	M3 ÷ M36	1; 2	8.1 8.2	● ●	15 ÷ 30 14 ÷ 20	E	49
DIN 374	OX		3540	MF	M3 ÷ M36	1; 2	8.1 8.2	● ●	14 ÷ 20 12 ÷ 15	E	49
DIN 374			4050	MF	M3 ÷ M36	3; 4; 5	8.1	●	14 ÷ 20	E	51
DIN 374	TiN		4060	MF	M3 ÷ M36	3; 4; 5	8.1 8.2	● ●	15 ÷ 30 14 ÷ 20	E	51
DIN 374	OX		4090	MF	M3 ÷ M36	3; 4; 5	8.1; 8.2	●	14 ÷ 20 12 ÷ 15	E	51
DIN 374	TiCN		3580	MF	M3 ÷ M36	1; 2	8.2	●	15 ÷ 30	E	55
DIN 374	OX		3590	MF	M3 ÷ M36	1; 2	8.2	●	12 ÷ 15	E	55
DIN 374	TiCN		4680	MF	M3 ÷ M36	3; 4; 5; 6	8.2	●	12 ÷ 20	E	55
DIN 374	TiCN		3080	MF	M3 ÷ M52	1; 2	8.2	●	12 ÷ 20	E	57
DIN 374	TiCN		3080 IKZ	MF	M5 ÷ M52	1; 2	8.2	●	12 ÷ 20	E	57

● Uso consigliato

● Uso possibile

GRUPPO PER MATERIALE 8

Alluminio legato	
------------------	--

Normativa		Cod.	Filetto	Gamma	Tipo di foro	Applicazione	V_c m/min		Pagina
DIN 374	TiCN	3130	MF	M3 ÷ M52	1;2	8.2 ●	12 ÷ 20	E	57
DIN 374	TiCN	3130 IKZ	MF	M5 ÷ M52	1;2	8.2 ●	12 ÷ 20	E	57
DIN 5156		3002	G	G1/16" ÷ G2"	2	8.2 ●	12 ÷ 15	E	59
DIN 5156	TiN	3012	G	G1/16" ÷ G2"	2	8.2 ●	14 ÷ 20	E	59
DIN 5156		3502	G	G1/16" ÷ G2"	1;2	8.1 ● 8.2 ●	14 ÷ 20 12 ÷ 15	E	59
DIN 5156	TiN	3512	G	G1/16" ÷ G2"	1;2	8.1 ● 8.2 ●	15 ÷ 30 14 ÷ 20	E	59
DIN 5156		4052	G	G1/16" ÷ G11/2"	3;4;5	8.1 ●	14 ÷ 20	E	60
DIN 5156	TiN	4062	G	G1/16" ÷ G11/2"	3;4;5	8.1 ● 8.2 ●	15 ÷ 30 14 ÷ 20	E	60
~ DIN 371		1004	UNC	5-40 ÷ 3/8-16	2	8.2 ●	12 ÷ 15	E	62
~ DIN 371	TiN	1014	UNC	5-40 ÷ 3/8-16	2	8.2 ●	14 ÷ 20	E	62
~ DIN 376		3004	UNC	7/16-14 ÷ 11/8-7	2	8.2 ●	12 ÷ 15	E	63
~ DIN 376	TiN	3014	UNC	7/16-14 ÷ 11/8-7	2	8.2 ●	14 ÷ 20	E	63
~ DIN 371		1504	UNC	5-40 ÷ 3/8-16	1;2	8.1 ● 8.2 ●	14 ÷ 20 12 ÷ 15	E	62
~ DIN 371	TiN	1514	UNC	5-40 ÷ 3/8-16	1;2	8.1 ● 8.2 ●	15 ÷ 30 14 ÷ 20	E	62
~ DIN 376		3504	UNC	7/16-14 ÷ 11/8-7	1;2	8.1 ● 8.2 ●	14 ÷ 20 12 ÷ 15	E	63
~ DIN 376	TiN	3514	UNC	7/16-14 ÷ 11/8-7	1;2	8.1 ● 8.2 ●	15 ÷ 30 14 ÷ 20	E	63
~ DIN 371		2054	UNC	5-40 ÷ 3/8-16	3;4;5	8.1 ●	14 ÷ 20	E	64
~ DIN 371	TiN	2064	UNC	5-40 ÷ 3/8-16	3;4;5	8.1 ● 8.2 ●	15 ÷ 30 14 ÷ 20	E	64
~ DIN 376		4054	UNC	7/16-14 ÷ 1-7	3;4;5	8.1 ●	14 ÷ 20	E	64
~ DIN 376	TiN	4064	UNC	7/16-14 ÷ 1-7	3;4;5	8.1 ● 8.2 ●	15 ÷ 30 14 ÷ 20	E	64
~ DIN 374		3005	UNF	5-44 ÷ 11/8-12	2	8.2 ●	12 ÷ 15	E	65
~ DIN 374	TiN	3015	UNF	5-44 ÷ 11/8-12	2	8.2 ●	14 ÷ 20	E	65
~ DIN 374		3505	UNF	5-44 ÷ 11/8-12	1;2	8.1 ● 8.2 ●	14 ÷ 20 12 ÷ 15	E	65
~ DIN 374	TiN	3515	UNF	5-44 ÷ 11/8-12	1;2	8.1 ● 8.2 ●	15 ÷ 30 14 ÷ 20	E	65
~ DIN 374		4055	UNF	5-44 ÷ 1-12	3;4;5	8.1 ●	14 ÷ 20	E	66
~ DIN 374	TiN	4065	UNF	5-44 ÷ 1-12	3;4;5	8.1 ● 8.2 ●	15 ÷ 30 14 ÷ 20	E	66

● Uso consigliato

● Uso possibile

SELEZIONE DEI MASCHI PER GRUPPI DI MATERIALI

GRUPPO PER MATERIALE 10

Rame legato							
-------------	--	--	--	--	--	--	--

Normativa		Cod.	Filetto	Gamma	Tipo di foro	Applicazione	V_c m/min		Pagina
DIN 371		1000	M	M3 ÷ M10	2; 3	10.1 ●	10 ÷ 15	O/E	30
DIN 371	TiN	1010	M	M3 ÷ M10	2; 3	10.1 ●	15 ÷ 25	O/E	30
DIN 376		3000	M	M3 ÷ M52	2; 3	10.1 ●	10 ÷ 15	O/E	31
DIN 376	TiN	3010	M	M3 ÷ M52	2; 3	10.1 ●	15 ÷ 25	O/E	31
DIN 371		1500	M	M3 ÷ M10	1; 2	10.1 ●	12 ÷ 20	O/E	32
DIN 371	TiN	1510	M	M3 ÷ M10	1; 2	10.1 ●	15 ÷ 25	O/E	32
DIN 376		3500	M	M3 ÷ M36	1; 2	10.1 ●	12 ÷ 20	O/E	33
DIN 376	TiN	3510	M	M3 ÷ M36	1; 2	10.1 ●	15 ÷ 25	O/E	33
DIN 371		2050	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5	10.2 ●	6 ÷ 10	0	34
DIN 371	TiN	2060	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5	10.2 ●	10 ÷ 15	0	34
DIN 376		4050	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5	10.2 ●	6 ÷ 10	0	35
DIN 376	TiN	4060	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5	10.2 ●	10 ÷ 15	0	35
DIN 371		2400	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5; 6	10.1 ●	10 ÷ 15	O/E	36
DIN 371	TiN	2410	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5; 6	10.1 ●	12 ÷ 20	O/E	36
DIN 376		4400	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5; 6	10.1 ●	10 ÷ 15	O/E	37
DIN 376	TiN	4410	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5; 6	10.1 ●	12 ÷ 20	O/E	37
DIN 371	TiN	1660	M	M3 ÷ M10	1; 2	10.2 ●	10 ÷ 15	0	38
DIN 371	HL	1870	M	M6 ÷ M10	1; 2	10.2 ●	12 ÷ 20	0	38
DIN 371	HL	1870 IKZN	M	M6 ÷ M10	1; 2	10.2 ●	12 ÷ 20	0	38
DIN 376	TiN	3660	M	M3 ÷ M36	1; 2	10.2 ●	10 ÷ 15	0	39
DIN 376	HL	3870	M	M12	1; 2	10.2 ●	12 ÷ 20	0	39
DIN 376	HL	3870 IKZN	M	M12	1; 2	10.2 ●	12 ÷ 20	0	39
DIN 371	TiN	2260	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5	10.2 ●	10 ÷ 15	0	40
DIN 371	HL	2320	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5	10.2 ●	12 ÷ 20	0	40
DIN 371	HL	2320 IKZ	M	M5 ÷ M10	3; 4; 5	10.2 ●	12 ÷ 20	0	40
DIN 376	TiN	4260	M	M3 ÷ M36	3; 4; 5	10.2 ●	10 ÷ 15	0	41
DIN 376	HL	4320	M	M12	3; 4; 5	10.2 ●	12 ÷ 20	0	41
DIN 376	HL	4320 IKZ	M	M12	3; 4; 5	10.2 ●	12 ÷ 20	0	41

● Uso consigliato

● Uso possibile

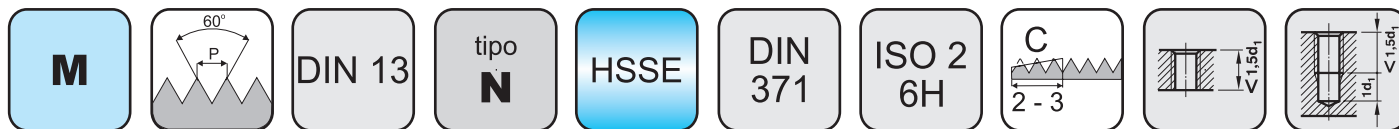
SELEZIONE DEI MASCHI PER GRUPPI DI MATERIALI

GRUPPO PER MATERIALE 10

Rame legato											
Normativa		Cod.	Filetto	Gamma	Tipo di foro	Applicazione	V_c m/min		Pagina		
DIN 371	TiN		1710	M	M3 ÷ M10	1; 2	10.2	●	12 ÷ 20	0	48
DIN 376	TiN		3710	M	M12 ÷ M20	1; 2	10.2	●	12 ÷ 20	0	48
DIN 371	TiN		2210	M	M3 ÷ M10	3; 4; 5	10.2	●	12 ÷ 20	0	48
DIN 376	TiN		4210	M	M12 ÷ M20	3; 4; 5	10.2	●	12 ÷ 20	0	48
DIN 352			0550	M	M3 ÷ M12	1; 2	10.1	●	12 ÷ 20	0/E	67
DIN 352			0600	M	M3 ÷ M12	3; 4; 5	10.2	●	6 ÷ 10	0	67
DIN 352			0650	M	M3 ÷ M12	3; 4; 5; 6	10.1	●	10 ÷ 15	0/E	67
DIN 374			3000	MF	M3 ÷ M52	2; 3	10.1	●	10 ÷ 15	0/E	49
DIN 374	TiN		3010	MF	M3 ÷ M52	2; 3	10.1	●	15 ÷ 25	0/E	49
DIN 374			3500	MF	M3 ÷ M36	1; 2	10.1	●	12 ÷ 20	0/E	49
DIN 374	TiN		3510	MF	M3 ÷ M36	1; 2	10.1	●	15 ÷ 25	0/E	49
DIN 374			4050	MF	M3 ÷ M36	3; 4; 5	10.2	●	6 ÷ 10	0	51
DIN 374	TiN		4060	MF	M3 ÷ M36	3; 4; 5	10.2	●	10 ÷ 15	0	51
DIN 374	TiN		3660	MF	M3 ÷ M36	1; 2	10.2	●	10 ÷ 15	0	53
DIN 374	TiN		4260	MF	M3 ÷ M36	3; 4; 5	10.2	●	10 ÷ 15	0	53
DIN 5156			3002	G	G1/16" ÷ G2"	2; 3	10.1	●	10 ÷ 15	0/E	59
DIN 5156	TiN		3012	G	G1/16" ÷ G2"	2; 3	10.1	●	15 ÷ 25	0/E	59
DIN 5156			3502	G	G1/16" ÷ G2"	1; 2	10.1	●	12 ÷ 20	0/E	59
DIN 5156	TiN		3512	G	G1/16" ÷ G2"	1; 2	10.1	●	15 ÷ 25	0/E	59
DIN 5156			4052	G	G1/16" ÷ G11/2"	3; 4; 5	10.2	●	6 ÷ 10	0	60
DIN 5156	TiN		4062	G	G1/16" ÷ G11/2"	3; 4; 5	10.2	●	10 ÷ 15	0	60
DIN 5156	TiN		3662	G	G1/16" ÷ G11/2"	1; 2	10.2	●	10 ÷ 15	0	61
DIN 5156	TiN		4262	G	G1/16" ÷ G11/2"	3; 4; 5	10.2	●	10 ÷ 15	0	61
~ DIN 371			1004	UNC	5-40 ÷ 3/8-16	2; 3	10.1	●	10 ÷ 15	0/E	62
~ DIN 371	TiN		1014	UNC	5-40 ÷ 3/8-16	2; 3	10.1	●	15 ÷ 25	0/E	62
~ DIN 376			3004	UNC	7/16-14 ÷ 11/8-7	2; 3	10.1	●	10 ÷ 15	0/E	63
~ DIN 376	TiN		3014	UNC	7/16-14 ÷ 11/8-7	2; 3	10.1	●	15 ÷ 25	0/E	63
~ DIN 371			1504	UNC	5-40 ÷ 3/8-16	1; 2	10.1	●	12 ÷ 20	0/E	62

● Uso consigliato

● Uso possibile



Gruppo per materiale

10.1; 1.1; 2.1; 6.1; 8.2



1000

8.2; 10.1; 1.1; 2.1; 6.1



1010

Codice								1000	1010
									TiN
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm		
M 3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5	■	■
M 3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9	■	■
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3	■	■
M 4,5	0,75	70	13	6	4,9	3	3,7		
M 5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2	■	■
M 6	1	80	15	6	4,9	3	5	■	■
M 7	1	80	15	7	5,5	3	6		
M 8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8	■	■
M 9	1,25	90	18	9	7	3	7,8		
M 10	1,5	100	20	10	8	3	8,5	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

10.1; 1.1; 2.1; 6.1; 8.2



3000

8.2; 10.1; 1.1; 2.1; 6.1



3010

Codice								3000	3010
								TiN	
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm		
M 3	0,5	56	9	2,2	-	3	2,5	■	■
M 3,5	0,6	56	11	2,5	2,1	3	2,9		
M 4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3	■	■
M 4,5	0,75	70	13	3,5	2,7	3	3,7		
M 5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2	■	■
M 6	1	80	15	4,5	3,4	3	5	■	■
M 7	1	80	15	5,5	4,3	3	6	■	■
M 8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8	■	■
M 9	1,25	90	18	7	5,5	3	7,8		
M 10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5	■	■
M 11	1,5	100	20	8	6,2	3	9,5		
M 12	1,75	110	23	9	7	3	10,2	■	■
M 14	2	110	25	11	9	3	12	■	■
M 16	2	110	25	12	9	3	14	■	■
M 18	2,5	125	30	14	11	3	15,5	■	■
M 20	2,5	140	30	16	12	3	17,5	■	■
M 22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5	■	■
M 24	3	160	36	18	14,5	4	21	■	■
M 27	3	160	36	20	16	4	24	■	■
M 30	3,5	180	40	22	18	4	26,5	■	■
M 33	3,5	180	42	25	20	4	29,5	■	■
M 36	4	200	50	28	22	4	32	■	■
M 39	4	200	50	32	24	4	35	■	■
M 42	4,5	200	56	32	24	4	37,5	■	■
M 45	4,5	200	56	36	29	4	40,5	■	■
M 48	5	250	63	36	29	4	43	■	■
M 52	5	250	63	40	32	4	47	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

1.2; 2.2; 8.1; 1.1; 2.1; 2.3; 6.2; 8.2; 10.1



1500

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2; 8.1; 8.2; 10.1



1510

1.2; 2.2; 8.1; 11.1; 2.3; 8.2



1540

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 8.1; 8.2



1750

Codice								1500	1500	1510	1540	1750
								TiN OX				
								ISO 3 6G				
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm					
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6	■		■	■	
M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,05	■		■	■	
M 3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5	■	■	■	■	■
M 3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9	■	■	■	■	
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3	■	■	■	■	■
M 4,5	0,75	70	13	6	4,9	3	3,7	■	■	■	■	
M 5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2	■	■	■	■	■
M 6	1	80	15	6	4,9	3	5	■	■	■	■	■
M 7	1	80	15	7	5,5	3	6	■	■	■	■	
M 8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8	■	■	■	■	■
M 9	1,25	90	18	9	7	3	7,8	■		■	■	
M 10	1,5	100	20	10	8	3	8,5	■	■	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

1.2; 2.2; 8.1; 1.1; 2.1; 2.3; 6.2; 8.2; 10.1



3500

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2; 8.1; 8.2; 10.1



3510

1.2; 2.2; 8.1; 11.1; 2.3; 8.2



3540

Codice								3500	3500	3510	3540
										TiN	OX
									ISO 3 6G		
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm				
M 3	0,5	56	9	2,2	-	3	2,5	■		■	■
M 3,5	0,6	56	11	2,5	2,1	3	2,9				
M 4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3	■		■	■
M 4,5	0,75	70	13	3,5	2,7	3	3,7				
M 5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2	■		■	■
M 6	1	80	15	4,5	3,4	3	5	■		■	■
M 7	1	80	15	5,5	4,3	3	6	■		■	■
M 8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8	■		■	■
M 9	1,25	90	18	7	5,5	3	7,8				
M 10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5	■		■	■
M 11	1,5	100	20	8	6,2	3	9,5				
M 12	1,75	110	23	9	7	3	10,2	■	■	■	■
M 14	2	110	25	11	9	3	12	■	■	■	■
M 16	2	110	25	12	9	3	14	■	■	■	■
M 18	2,5	125	30	14	11	3	15,5	■	■	■	■
M 20	2,5	140	30	16	12	3	17,5	■		■	■
M 22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5	■		■	■
M 24	3	160	36	18	14,5	4	21	■		■	■
M 27	3	160	36	20	16	4	24	■		■	■
M 30	3,5	180	40	22	18	4	26,5	■		■	■
M 33	3,5	180	42	25	20	4	29,5	■		■	■
M 36	4	200	50	28	22	4	32	■		■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 10.2



2050

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 8.2; 10.2



2060

11.1; 2.2; 2.3; 8.1; 8.2



2090

Codice								2050	2050	2060	2090
<p>z = Numero dei taglienti</p>										TiN	OX
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z					
M 2	0,4	45	6	2,8	2,1	3	1,6	■		■	■
M 2,5	0,45	50	7,5	2,8	2,1	3	2,05	■		■	■
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5	■	■	■	■
M 3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9	■		■	■
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3	■	■	■	■
M 4,5	0,75	70	8	6	4,9	3	3,7	■		■	■
M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2	■	■	■	■
M 6	1	80	10	6	4,9	3	5	■	■	■	■
M 7	1	80	10	7	5,5	3	6	■		■	■
M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8	■	■	■	■
M 9	1,25	90	13	9	7	3	7,8	■		■	■
M 10	1,5	100	15	10	8	3	8,5	■	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 10.2



4050

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 8.2; 10.2



4060

11.1; 2.2; 2.3; 8.1; 8.2



4090

Codice								4050	4050	4060	4090
<p>z = Numero dei taglienti</p>								<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TiN</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">OX</div> </div>			
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z					
M 3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5	■		■	■
M 3,5	0,6	56	6	2,5	2,1	3	2,9	■			■
M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3	■		■	■
M 4,5	0,75	70	8	3,5	2,7	3	3,7	■			■
M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2	■		■	■
M 6	1	80	10	4,5	3,4	3	5	■		■	■
M 7	1	80	10	5,5	4,3	3	6	■		■	■
M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8	■		■	■
M 9	1,25	90	13	7	5,5	3	7,8	■			■
M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5	■		■	■
M 11	1,5	100	15	8	6,2	3	9,5	■			■
M 12	1,75	110	18	9	7	3	10,2	■	■	■	■
M 14	2	110	20	11	9	3	12	■	■	■	■
M 16	2	110	20	12	9	4	14	■	■	■	■
M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,5	■	■	■	■
M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,5	■	■	■	■
M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5	■	■	■	■
M 24	3	160	30	18	14,5	4	21	■	■	■	■
M 27	3	160	30	20	16	4	24	■	■	■	■
M 30	3,5	180	35	22	18	4	26,5	■	■	■	■
M 33	3,5	180	35	25	20	4	29,5	■	■	■	■
M 36	4	200	40	28	22	4	32	■	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

10.1; 2.2		2400
2.2; 10.1; 6.2		2410
1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 8.1; 9.1		2360
1.2; 1.1; 2.1; 2.2; 8.1		2390

Codice								2400	2410	2360	2390
									TiN	TiN	OX
d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z	\emptyset mm				
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5	■	■	■	■
M 3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9	■	■	■	■
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3	■	■	■	■
M 4,5	0,75	70	8	6	4,9	3	3,7	■	■	■	■
M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2	■	■	■	■
M 6	1	80	10	6	4,9	3	5	■	■	■	■
M 7	1	80	10	7	5,5	3	6	■	■	■	■
M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8	■	■	■	■
M 9	1,25	90	13	9	7	3	7,8	■	■	■	■
M 10	1,5	100	15	10	8	3	8,5	■	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

10.1; 2.2		4400
2.2; 10.1; 6.2		4410
1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 8.1; 9.1		4360
1.2; 1.1; 2.1; 8.1		4390

Codice								4400	4410	4360	4390		
								TiN		TiN		OX	
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm						
M 3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5	■	■	■	■		
M 3,5	0,6	56	6	2,5	2,1	3	2,9	■	■	■	■		
M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3	■	■	■	■		
M 4,5	0,75	70	8	3,5	2,7	3	3,7	■	■	■	■		
M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2	■	■	■	■		
M 6	1	80	10	4,5	3,4	3	5	■	■	■	■		
M 7	1	80	10	5,5	4,3	3	6	■	■	■	■		
M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8	■	■	■	■		
M 9	1,25	90	13	7	5,5	3	7,8	■	■	■	■		
M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5	■	■	■	■		
M 11	1,5	100	15	8	6,2	3	9,5	■	■	■	■		
M 12	1,75	110	18	9	7	3	10,2	■	■	■	■		
M 14	2	110	20	11	9	3	12	■	■	■	■		
M 16	2	110	20	12	9	4	14	■	■	■	■		
M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,5	■	■	■	■		
M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,5	■	■	■	■		
M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5	■	■	■	■		
M 24	3	160	30	18	14,5	4	21	■	■	■	■		
M 27	3	160	30	20	16	4	24	■	■	■	■		
M 30	3,5	180	35	22	18	4	26,5	■	■	■	■		
M 33	3,5	180	35	25	20	4	29,5	■	■	■	■		
M 36	4	200	40	28	22	4	32	■	■	■	■		

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



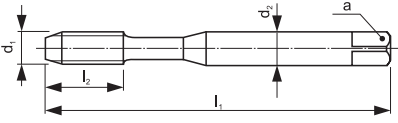
Gruppo per materiale

3.1; 5.1; 5.2; 9.1; 10.2  **1660**

3.1; 5.1; 5.2  **1690**

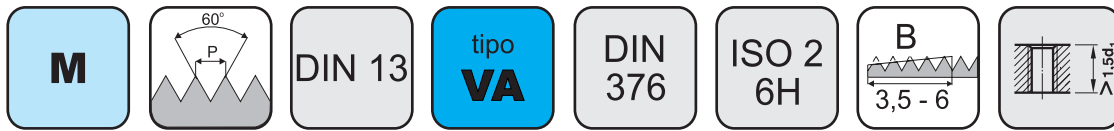
3.1; 5.1; 5.2; 9.1; 10.2; 3.3  **1870**

3.1; 5.1; 5.2; 9.1; 10.2; 3.3  **1870 IKZN**

Codice								1660	1690	1870	1870 IKZN
								TiN	OX	HL	HL
								HSSE	HSSE	HSSE PM	HSSE PM IKZN
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm				
M 3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5	■	■	■	
M 3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9				
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3	■	■	■	
M 4,5	0,75	70	13	6	4,9	3	3,7				
M 5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2	■	■	■	
M 6	1	80	15	6	4,9	3	5	■	■	■	■
M 7	1	80	15	7	5,5	3	6				
M 8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8	■	■	■	■
M 9	1,25	90	18	9	7	3	7,8				
M 10	1,5	100	20	10	8	3	8,5	■	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile



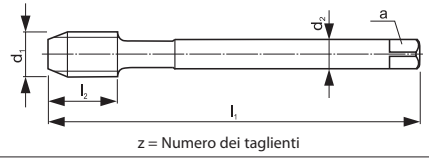
Gruppo per materiale

3.1; 5.1; 5.2; 9.1; 10.2  **3660**

3.1; 5.1; 5.2  **3690**

3.1; 5.1; 5.2; 9.1; 10.2; 3.3  **3870**

3.1; 5.1; 5.2; 9.1; 10.2; 3.3  **3870 IKZN**

Codice		3660	3690	3870	3870 IKZN						
		TiN	OX	HL	HL						
		HSSE	HSSE	HSSE PM	HSSE PM IKZN						
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm				
M 3	0,5	56	9	2,2	-	3	2,5	■	■		
M 3,5	0,6	56	11	2,5	2,1	3	2,9	■	■		
M 4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3	■	■		
M 4,5	0,75	70	13	3,5	2,7	3	3,7	■	■		
M 5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2	■	■		
M 6	1	80	15	4,5	3,4	3	5	■	■		
M 7	1	80	15	5,5	4,3	3	6	■	■		
M 8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8	■	■		
M 9	1,25	90	18	7	5,5	3	7,8	■	■		
M 10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5	■	■		
M 11	1,5	100	20	8	6,2	3	9,5	■	■		
M 12	1,75	110	23	9	7	3	10,2	■	■	■	■
M 14	2	110	25	11	9	3	12	■	■		
M 16	2	110	25	12	9	3	14	■	■		
M 18	2,5	125	30	14	11	3	15,5	■	■		
M 20	2,5	140	30	16	12	3	17,5	■	■		
M 22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5	■	■		
M 24	3	160	36	18	14,5	4	21	■	■		
M 27	3	160	36	20	16	4	24	■	■		
M 30	3,5	180	40	22	18	4	26,5	■	■		
M 33	3,5	180	42	25	20	4	29,5				
M 36	4	200	50	28	22	4	32				





■ Consegna standard

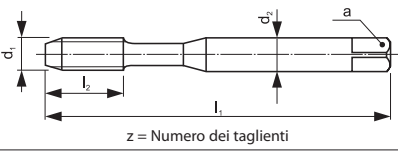
X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

- 3.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.2; 9.1; 10.1  **2260**
- 3.1; 5.1; 5.2  **2290**
- 3.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.2; 9.1; 10.1  **2320**
- 3.1; 5.1; 5.2  **2320 IKZ**

Codice								2260	2290	2320	2320 IKZ
								TiN	OX	HL	HL
								HSSE	HSSE	HSSE PM	HSSE PM IKZ
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm	■	■	■	■
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5	■	■	■	
M 3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9	■	■	■	
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3	■	■	■	
M 4,5	0,75	70	8	6	4,9	3	3,7	■	■	■	
M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2	■	■	■	
M 6	1	80	10	6	4,9	3	5	■	■	■	■
M 7	1	80	10	7	5,5	3	6	■	■	■	
M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8	■	■	■	■
M 9	1,25	90	13	9	7	3	7,8	■	■	■	
M 10	1,5	100	15	10	8	3	8,5	■	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

3.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.2; 9.1; 10.1



4260

3.1; 5.1; 5.2



4290

3.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.2; 9.1; 10.1



4320

3.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.2; 9.1; 10.1



4320 IKZ

Codice								4260	4290	4320	4320 IKZ
								TiN	OX	HL	HL
								HSSE	HSSE	HSSE PM	HSSE PM IKZ
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm				
M 3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5	■	■		
M 3,5	0,6	56	6	2,5	2,1	3	2,9	■	■		
M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3	■	■		
M 4,5	0,75	70	8	3,5	2,7	3	3,7	■	■		
M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2	■	■		
M 6	1	80	10	4,5	3,4	3	5	■	■		
M 7	1	80	10	5,5	4,3	3	6	■	■		
M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8	■	■		
M 9	1,25	90	13	7	5,5	3	7,8	■	■		
M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5	■	■		
M 11	1,5	100	15	8	6,2	3	9,5	■	■		
M 12	1,75	110	18	9	7	3	10,2	■	■	■	■
M 14	2	110	20	11	9	3	12	■	■		
M 16	2	110	20	12	9	4	14	■	■		
M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,5	■	■		
M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,5	■	■		
M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5	■	■		
M 24	3	160	30	18	14,5	4	21	■	■		
M 27	3	160	30	20	16	4	24	■	■		
M 30	3,5	180	35	22	18	4	26,5	■	■		
M 33	3,5	180	35	25	20	4	29,5				
M 36	4	200	40	28	22	4	32				

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

3.1; 3.2; 3.3; 6.2		1580
3.2; 8.2		1590
3.2; 3.1; 3.3; 6.2		2680
3.2		2690

Codice									1580	1590	2680	2690
									TiCN	OX	TiCN	OX
d ₁	P	l ₁	l ₂	l _{2R40°}	d ₂	a	z	Ø mm				
M 3	0,5	56	9	5	3,5	2,7	3	2,5	■	■	■	■
M 3,5	0,6	56	11	6	4	3	3	2,9	■	■	■	■
M 4	0,7	63	12	7	4,5	3,4	3	3,3	■	■	■	■
M 4,5	0,75	70	13	8	6	4,9	3	3,7	■	■	■	■
M 5	0,8	70	13	8	6	4,9	3	4,2	■	■	■	■
M 6	1	80	15	10	6	4,9	3	5	■	■	■	■
M 7	1	80	15	10	7	5,5	3	6	■	■	■	■
M 8	1,25	90	18	13	8	6,2	3	6,8	■	■	■	■
M 9	1,25	90	18	13	9	7	3	7,8	■	■	■	■
M 10	1,5	100	20	15	10	8	3	8,5	■	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

3.1; 3.2; 3.3; 6.2



3580

3.2; 8.2



3590

3.2; 3.1; 3.3; 6.2



4680

3.2



4690

Codice									3580	3590	4680	4690
<p>z = Numero dei taglienti</p>									TiCN	OX	TiCN	OX
d ₁	P	l ₁	l ₂	l _{2R40°}	d ₂	a	z / ZR40°	Ø mm				
M 3	0,5	56	9	5	2,2	-	3/3	2,5	■	■	■	■
M 3,5	0,6	56	11	6	2,5	2,1	3/3	2,9	■	■	■	■
M 4	0,7	63	12	7	2,8	2,1	3/3	3,3	■	■	■	■
M 4,5	0,75	70	13	8	3,5	2,7	3/3	3,7	■	■	■	■
M 5	0,8	70	13	8	3,5	2,7	3/3	4,2	■	■	■	■
M 6	1	80	15	10	4,5	3,4	3/3	5	■	■	■	■
M 7	1	80	15	10	5,5	4,3	3/3	6	■	■	■	■
M 8	1,25	90	18	13	6	4,9	3/3	6,8	■	■	■	■
M 9	1,25	90	18	13	7	5,5	3/3	7,8	■	■	■	■
M 10	1,5	100	20	15	7	5,5	3/3	8,5	■	■	■	■
M 11	1,5	100	20	15	8	6,2	3/3	9,5	■	■	■	■
M 12	1,75	110	23	18	9	7	3/4	10,2	■	■	■	■
M 14	2	110	25	20	11	9	3/4	12	■	■	■	■
M 16	2	110	25	20	12	9	3/4	14	■	■	■	■
M 18	2,5	125	30	25	14	11	3/4	15,5	■	■	■	■
M 20	2,5	140	30	25	16	12	3/4	17,5	■	■	■	■
M 22	2,5	140	30	25	18	14,5	3/4	19,5	■	■	■	■
M 24	3	160	36	30	18	14,5	4/4	21	■	■	■	■
M 27	3	160	36	30	20	16	4/4	24	■	■	■	■
M 30	3,5	180	40	35	22	18	4/5	26,5	■	■	■	■
M 33	3,5	180	42	35	25	20	4/5	29,5	■	■	■	■
M 36	4	200	50	40	28	22	4/5	32	■	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile

M

DIN 13

tipo
H

HSSE
PM

ISO 2
6H

Gruppo per materiale

4.2; 4.1		1920
4.2; 4.1		3920
4.2; 4.1		2820
4.2; 4.1		4820
4.1; 4.2		2870
4.1; 4.2		4870

Codice	1920	2820	2870																																																																																																			
<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; background-color: #D3D3D3; width: 40px; text-align: center; margin: 0 auto;">DIN 371</div> <p style="text-align: center; font-size: 8px;">z = Numero dei taglienti</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 8px;"> <thead> <tr> <th>d₁</th> <th>P</th> <th>l₁</th> <th>l₂</th> <th>l_{2R40°}</th> <th>d₂</th> <th>a</th> <th>z</th> <th>Ø mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>M 3</td><td>0,5</td><td>56</td><td>9</td><td>5</td><td>3,5</td><td>2,7</td><td>3</td><td>2,5</td></tr> <tr><td>M 3,5</td><td>0,6</td><td>56</td><td>11</td><td>6</td><td>4</td><td>3</td><td>3</td><td>2,9</td></tr> <tr><td>M 4</td><td>0,7</td><td>63</td><td>12</td><td>7</td><td>4,5</td><td>3,4</td><td>3</td><td>3,3</td></tr> <tr><td>M 4,5</td><td>0,75</td><td>70</td><td>13</td><td>8</td><td>6</td><td>4,9</td><td>3</td><td>3,7</td></tr> <tr><td>M 5</td><td>0,8</td><td>70</td><td>13</td><td>8</td><td>6</td><td>4,9</td><td>3</td><td>4,2</td></tr> <tr><td>M 6</td><td>1</td><td>80</td><td>15</td><td>10</td><td>6</td><td>4,9</td><td>3</td><td>5</td></tr> <tr><td>M 7</td><td>1</td><td>80</td><td>15</td><td>10</td><td>7</td><td>5,5</td><td>3</td><td>6</td></tr> <tr><td>M 8</td><td>1,25</td><td>90</td><td>18</td><td>13</td><td>8</td><td>6,2</td><td>3</td><td>6,8</td></tr> <tr><td>M 9</td><td>1,25</td><td>90</td><td>18</td><td>13</td><td>9</td><td>7</td><td>3</td><td>7,8</td></tr> <tr><td>M 10</td><td>1,5</td><td>100</td><td>20</td><td>15</td><td>10</td><td>8</td><td>3</td><td>8,5</td></tr> </tbody> </table>	d ₁	P	l ₁	l ₂	l _{2R40°}	d ₂	a	z	Ø mm	M 3	0,5	56	9	5	3,5	2,7	3	2,5	M 3,5	0,6	56	11	6	4	3	3	2,9	M 4	0,7	63	12	7	4,5	3,4	3	3,3	M 4,5	0,75	70	13	8	6	4,9	3	3,7	M 5	0,8	70	13	8	6	4,9	3	4,2	M 6	1	80	15	10	6	4,9	3	5	M 7	1	80	15	10	7	5,5	3	6	M 8	1,25	90	18	13	8	6,2	3	6,8	M 9	1,25	90	18	13	9	7	3	7,8	M 10	1,5	100	20	15	10	8	3	8,5	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; background-color: #000000; color: white; width: 40px; text-align: center; margin: 0 auto;">FNT</div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; background-color: #000000; color: white; width: 40px; text-align: center; margin: 0 auto;">FNT</div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; background-color: #000000; color: white; width: 40px; text-align: center; margin: 0 auto;">FNT</div>
d ₁	P	l ₁	l ₂	l _{2R40°}	d ₂	a	z	Ø mm																																																																																														
M 3	0,5	56	9	5	3,5	2,7	3	2,5																																																																																														
M 3,5	0,6	56	11	6	4	3	3	2,9																																																																																														
M 4	0,7	63	12	7	4,5	3,4	3	3,3																																																																																														
M 4,5	0,75	70	13	8	6	4,9	3	3,7																																																																																														
M 5	0,8	70	13	8	6	4,9	3	4,2																																																																																														
M 6	1	80	15	10	6	4,9	3	5																																																																																														
M 7	1	80	15	10	7	5,5	3	6																																																																																														
M 8	1,25	90	18	13	8	6,2	3	6,8																																																																																														
M 9	1,25	90	18	13	9	7	3	7,8																																																																																														
M 10	1,5	100	20	15	10	8	3	8,5																																																																																														
	■	■	■																																																																																																			
	■	■	■																																																																																																			
	■	■	■																																																																																																			
	■	■	■																																																																																																			
	■	■	■																																																																																																			
	■	■	■																																																																																																			
	■	■	■																																																																																																			

Codice	3920	4820	4870																		
<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; background-color: #D3D3D3; width: 40px; text-align: center; margin: 0 auto;">DIN 376</div> <p style="text-align: center; font-size: 8px;">z = Numero dei taglienti</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 8px;"> <thead> <tr> <th>d₁</th> <th>P</th> <th>l₁</th> <th>l₂</th> <th>l_{2R40°}</th> <th>d₂</th> <th>a</th> <th>z</th> <th>Ø mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M 12</td> <td>1,75</td> <td>110</td> <td>23</td> <td>18</td> <td>9</td> <td>7</td> <td>3</td> <td>10,2</td> </tr> </tbody> </table>	d ₁	P	l ₁	l ₂	l _{2R40°}	d ₂	a	z	Ø mm	M 12	1,75	110	23	18	9	7	3	10,2	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; background-color: #000000; color: white; width: 40px; text-align: center; margin: 0 auto;">FNT</div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; background-color: #000000; color: white; width: 40px; text-align: center; margin: 0 auto;">FNT</div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; background-color: #000000; color: white; width: 40px; text-align: center; margin: 0 auto;">FNT</div>
d ₁	P	l ₁	l ₂	l _{2R40°}	d ₂	a	z	Ø mm													
M 12	1,75	110	23	18	9	7	3	10,2													
	■	■	■																		
	■	■	■																		
	■	■	■																		
	■	■	■																		
	■	■	■																		
	■	■	■																		
	■	■	■																		

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile

M

DIN 13

tipo
AL

HSSE

ISO 2
6H

Gruppo per materiale



	8.2	1570	7.1	1620
	8.2	3570	7.1	3620
	8.2	2670	7.1	2720
	8.2	4670	7.1	4720

Codice	1570	1620	2670	2720																																																																																																												
<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; width: 40px; margin: 0 auto;">DIN 371</div> <p style="font-size: 8px; text-align: center;">z = Numero dei taglienti</p>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; width: 60px; margin: 0 auto;">ALS</div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; width: 60px; margin: 0 auto;">ALS</div>																																																																																																														
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">d₁</th> <th style="width: 10%;">P</th> <th style="width: 10%;">l₁</th> <th style="width: 10%;">l₂</th> <th style="width: 10%;">l₂R45*</th> <th style="width: 10%;">d₂</th> <th style="width: 10%;">a</th> <th style="width: 10%;">z / ZR45*</th> <th style="width: 10%;"></th> </tr> <tr> <td colspan="9" style="text-align: right; font-size: 8px;">Ø mm</td> </tr> <tr><td>M 3</td><td>0,5</td><td>56</td><td>9</td><td>5</td><td>3,5</td><td>2,7</td><td>3/2</td><td>2,5</td></tr> <tr><td>M 3,5</td><td>0,6</td><td>56</td><td>11</td><td>6</td><td>4</td><td>3</td><td>3/2</td><td>2,9</td></tr> <tr><td>M 4</td><td>0,7</td><td>63</td><td>12</td><td>7</td><td>4,5</td><td>3,4</td><td>3/2</td><td>3,3</td></tr> <tr><td>M 4,5</td><td>0,75</td><td>70</td><td>13</td><td>8</td><td>6</td><td>4,9</td><td>3/2</td><td>3,7</td></tr> <tr><td>M 5</td><td>0,8</td><td>70</td><td>13</td><td>8</td><td>6</td><td>4,9</td><td>3/2</td><td>4,2</td></tr> <tr><td>M 6</td><td>1</td><td>80</td><td>15</td><td>10</td><td>6</td><td>4,9</td><td>3/2</td><td>5</td></tr> <tr><td>M 7</td><td>1</td><td>80</td><td>15</td><td>10</td><td>7</td><td>5,5</td><td>3/2</td><td>6</td></tr> <tr><td>M 8</td><td>1,25</td><td>90</td><td>18</td><td>13</td><td>8</td><td>6,2</td><td>3/2</td><td>6,8</td></tr> <tr><td>M 9</td><td>1,25</td><td>90</td><td>18</td><td>13</td><td>9</td><td>7</td><td>3/2</td><td>7,8</td></tr> <tr><td>M 10</td><td>1,5</td><td>100</td><td>20</td><td>15</td><td>10</td><td>8</td><td>3/2</td><td>8,5</td></tr> </table>	d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₂ R45*	d ₂	a	z / ZR45*		Ø mm									M 3	0,5	56	9	5	3,5	2,7	3/2	2,5	M 3,5	0,6	56	11	6	4	3	3/2	2,9	M 4	0,7	63	12	7	4,5	3,4	3/2	3,3	M 4,5	0,75	70	13	8	6	4,9	3/2	3,7	M 5	0,8	70	13	8	6	4,9	3/2	4,2	M 6	1	80	15	10	6	4,9	3/2	5	M 7	1	80	15	10	7	5,5	3/2	6	M 8	1,25	90	18	13	8	6,2	3/2	6,8	M 9	1,25	90	18	13	9	7	3/2	7,8	M 10	1,5	100	20	15	10	8	3/2	8,5				
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₂ R45*	d ₂	a	z / ZR45*																																																																																																									
Ø mm																																																																																																																
M 3	0,5	56	9	5	3,5	2,7	3/2	2,5																																																																																																								
M 3,5	0,6	56	11	6	4	3	3/2	2,9																																																																																																								
M 4	0,7	63	12	7	4,5	3,4	3/2	3,3																																																																																																								
M 4,5	0,75	70	13	8	6	4,9	3/2	3,7																																																																																																								
M 5	0,8	70	13	8	6	4,9	3/2	4,2																																																																																																								
M 6	1	80	15	10	6	4,9	3/2	5																																																																																																								
M 7	1	80	15	10	7	5,5	3/2	6																																																																																																								
M 8	1,25	90	18	13	8	6,2	3/2	6,8																																																																																																								
M 9	1,25	90	18	13	9	7	3/2	7,8																																																																																																								
M 10	1,5	100	20	15	10	8	3/2	8,5																																																																																																								
	■	■	■	■																																																																																																												

Codice	3570	3620	4670	4720																																																																																																																																																																																																																								
<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; width: 40px; margin: 0 auto;">DIN 376</div> <p style="font-size: 8px; text-align: center;">z = Numero dei taglienti</p>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; width: 60px; margin: 0 auto;">ALS</div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; width: 60px; margin: 0 auto;">ALS</div>																																																																																																																																																																																																																										
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">d₁</th> <th style="width: 10%;">P</th> <th style="width: 10%;">l₁</th> <th style="width: 10%;">l₂</th> <th style="width: 10%;">l₂R45*</th> <th style="width: 10%;">d₂</th> <th style="width: 10%;">a</th> <th style="width: 10%;">z / ZR45*</th> <th style="width: 10%;"></th> </tr> <tr> <td colspan="9" style="text-align: right; font-size: 8px;">Ø mm</td> </tr> <tr><td>M 3</td><td>0,5</td><td>56</td><td>9</td><td>5</td><td>2,2</td><td>-</td><td>3/2</td><td>2,5</td></tr> <tr><td>M 3,5</td><td>0,6</td><td>56</td><td>11</td><td>6</td><td>2,5</td><td>2,1</td><td>3/2</td><td>2,9</td></tr> <tr><td>M 4</td><td>0,7</td><td>63</td><td>12</td><td>7</td><td>2,8</td><td>2,1</td><td>3/2</td><td>3,3</td></tr> <tr><td>M 4,5</td><td>0,75</td><td>70</td><td>13</td><td>8</td><td>3,5</td><td>2,7</td><td>3/2</td><td>3,7</td></tr> <tr><td>M 5</td><td>0,8</td><td>70</td><td>13</td><td>8</td><td>3,5</td><td>2,7</td><td>3/2</td><td>4,2</td></tr> <tr><td>M 6</td><td>1</td><td>80</td><td>15</td><td>10</td><td>4,5</td><td>3,4</td><td>3/2</td><td>5</td></tr> <tr><td>M 7</td><td>1</td><td>80</td><td>15</td><td>10</td><td>5,5</td><td>4,3</td><td>3/2</td><td>6</td></tr> <tr><td>M 8</td><td>1,25</td><td>90</td><td>18</td><td>13</td><td>6</td><td>4,9</td><td>3/2</td><td>6,8</td></tr> <tr><td>M 9</td><td>1,25</td><td>90</td><td>18</td><td>13</td><td>7</td><td>5,5</td><td>3/2</td><td>7,8</td></tr> <tr><td>M 10</td><td>1,5</td><td>100</td><td>20</td><td>15</td><td>7</td><td>5,5</td><td>3/2</td><td>8,5</td></tr> <tr><td>M 11</td><td>1,5</td><td>100</td><td>20</td><td>15</td><td>8</td><td>6,2</td><td>3/2</td><td>9,5</td></tr> <tr><td>M 12</td><td>1,75</td><td>110</td><td>23</td><td>18</td><td>9</td><td>7</td><td>3/2</td><td>10,2</td></tr> <tr><td>M 14</td><td>2</td><td>110</td><td>25</td><td>20</td><td>11</td><td>9</td><td>3/2</td><td>12</td></tr> <tr><td>M 16</td><td>2</td><td>110</td><td>25</td><td>20</td><td>12</td><td>9</td><td>3/2</td><td>14</td></tr> <tr><td>M 18</td><td>2,5</td><td>125</td><td>30</td><td>25</td><td>14</td><td>11</td><td>3/3</td><td>15,5</td></tr> <tr><td>M 20</td><td>2,5</td><td>140</td><td>30</td><td>25</td><td>16</td><td>12</td><td>3/3</td><td>17,5</td></tr> <tr><td>M 22</td><td>2,5</td><td>140</td><td>30</td><td>25</td><td>18</td><td>14,5</td><td>3/3</td><td>19,5</td></tr> <tr><td>M 24</td><td>3</td><td>160</td><td>36</td><td>30</td><td>18</td><td>14,5</td><td>4/3</td><td>21</td></tr> <tr><td>M 27</td><td>3</td><td>160</td><td>36</td><td>30</td><td>20</td><td>16</td><td>4/3</td><td>24</td></tr> <tr><td>M 30</td><td>3,5</td><td>180</td><td>40</td><td>35</td><td>22</td><td>18</td><td>4/3</td><td>26,5</td></tr> <tr><td>M 33</td><td>3,5</td><td>180</td><td>42</td><td>35</td><td>25</td><td>20</td><td>4/3</td><td>29,5</td></tr> <tr><td>M 36</td><td>4</td><td>200</td><td>50</td><td>40</td><td>28</td><td>22</td><td>4/3</td><td>32</td></tr> </table>	d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₂ R45*	d ₂	a	z / ZR45*		Ø mm									M 3	0,5	56	9	5	2,2	-	3/2	2,5	M 3,5	0,6	56	11	6	2,5	2,1	3/2	2,9	M 4	0,7	63	12	7	2,8	2,1	3/2	3,3	M 4,5	0,75	70	13	8	3,5	2,7	3/2	3,7	M 5	0,8	70	13	8	3,5	2,7	3/2	4,2	M 6	1	80	15	10	4,5	3,4	3/2	5	M 7	1	80	15	10	5,5	4,3	3/2	6	M 8	1,25	90	18	13	6	4,9	3/2	6,8	M 9	1,25	90	18	13	7	5,5	3/2	7,8	M 10	1,5	100	20	15	7	5,5	3/2	8,5	M 11	1,5	100	20	15	8	6,2	3/2	9,5	M 12	1,75	110	23	18	9	7	3/2	10,2	M 14	2	110	25	20	11	9	3/2	12	M 16	2	110	25	20	12	9	3/2	14	M 18	2,5	125	30	25	14	11	3/3	15,5	M 20	2,5	140	30	25	16	12	3/3	17,5	M 22	2,5	140	30	25	18	14,5	3/3	19,5	M 24	3	160	36	30	18	14,5	4/3	21	M 27	3	160	36	30	20	16	4/3	24	M 30	3,5	180	40	35	22	18	4/3	26,5	M 33	3,5	180	42	35	25	20	4/3	29,5	M 36	4	200	50	40	28	22	4/3	32				
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₂ R45*	d ₂	a	z / ZR45*																																																																																																																																																																																																																					
Ø mm																																																																																																																																																																																																																												
M 3	0,5	56	9	5	2,2	-	3/2	2,5																																																																																																																																																																																																																				
M 3,5	0,6	56	11	6	2,5	2,1	3/2	2,9																																																																																																																																																																																																																				
M 4	0,7	63	12	7	2,8	2,1	3/2	3,3																																																																																																																																																																																																																				
M 4,5	0,75	70	13	8	3,5	2,7	3/2	3,7																																																																																																																																																																																																																				
M 5	0,8	70	13	8	3,5	2,7	3/2	4,2																																																																																																																																																																																																																				
M 6	1	80	15	10	4,5	3,4	3/2	5																																																																																																																																																																																																																				
M 7	1	80	15	10	5,5	4,3	3/2	6																																																																																																																																																																																																																				
M 8	1,25	90	18	13	6	4,9	3/2	6,8																																																																																																																																																																																																																				
M 9	1,25	90	18	13	7	5,5	3/2	7,8																																																																																																																																																																																																																				
M 10	1,5	100	20	15	7	5,5	3/2	8,5																																																																																																																																																																																																																				
M 11	1,5	100	20	15	8	6,2	3/2	9,5																																																																																																																																																																																																																				
M 12	1,75	110	23	18	9	7	3/2	10,2																																																																																																																																																																																																																				
M 14	2	110	25	20	11	9	3/2	12																																																																																																																																																																																																																				
M 16	2	110	25	20	12	9	3/2	14																																																																																																																																																																																																																				
M 18	2,5	125	30	25	14	11	3/3	15,5																																																																																																																																																																																																																				
M 20	2,5	140	30	25	16	12	3/3	17,5																																																																																																																																																																																																																				
M 22	2,5	140	30	25	18	14,5	3/3	19,5																																																																																																																																																																																																																				
M 24	3	160	36	30	18	14,5	4/3	21																																																																																																																																																																																																																				
M 27	3	160	36	30	20	16	4/3	24																																																																																																																																																																																																																				
M 30	3,5	180	40	35	22	18	4/3	26,5																																																																																																																																																																																																																				
M 33	3,5	180	42	35	25	20	4/3	29,5																																																																																																																																																																																																																				
M 36	4	200	50	40	28	22	4/3	32																																																																																																																																																																																																																				
	■	■	■	■																																																																																																																																																																																																																								

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile



Gruppo per materiale



Codice								1080	1080 IKZ	1130	1130 IKZ
								TiCN	TiCN	TiCN	TiCN
									IKZ		IKZ
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm				
M 3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5	■		■	
M 3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9				
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3	■		■	
M 4,5	0,75	70	13	6	4,9	3	3,7				
M 5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2	■	■	■	■
M 6	1	80	15	6	4,9	3	5	■	■	■	■
M 7	1	80	15	7	5,5	3	6				
M 8	1,25	90	18	8	6,2	4	6,8	■	■	■	■
M 9	1,25	90	18	9	7	4	7,8				
M 10	1,5	100	20	10	8	4	8,5	■	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile



Gruppo per materiale



Codice								3080	3080 IKZ	3130	3130 IKZ
								TiCN	TiCN	TiCN	TiCN
								C 2-3	C 2-3	E 1,5	E 1,5
								IKZ		IKZ	
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm				
M 3	0,5	56	9	2,2	-	3	2,5	■		■	
M 3,5	0,6	56	11	2,5	2,1	3	2,9				
M 4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3	■		■	
M 4,5	0,75	70	13	3,5	2,7	3	3,7				
M 5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2	■	■	■	
M 6	1	80	15	4,5	3,4	3	5	■	■	■	
M 7	1	80	15	5,5	4,3	3	6				
M 8	1,25	90	18	6	4,9	4	6,8	■	■	■	
M 9	1,25	90	18	7	5,5	4	7,8				
M 10	1,5	100	20	7	5,5	4	8,5	■	■	■	
M 11	1,5	100	20	8	6,2	4	9,5				
M 12	1,75	110	23	9	7	4	10,2	■	■	■	
M 14	2	110	25	11	9	4	12	■	■	■	
M 16	2	110	25	12	9	4	14	■		■	
M 18	2,5	125	30	14	11	4	15,5	■		■	
M 20	2,5	140	30	16	12	4	17,5	■		■	
M 22	2,5	140	30	18	14,5	4	19,5	■		■	
M 24	3	160	36	18	14,5	4	21	■		■	
M 27	3	160	36	20	16	4	24	■		■	
M 30	3,5	180	40	22	18	4	26,5	■		■	
M 33	3,5	180	42	25	20	5	29,5				
M 36	4	200	50	28	22	5	32				

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

2.2; 3.1; 3.2; 8.1; 10.2; 2.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.1; 6.2; 8.2		1710
2.2; 3.1; 3.2; 8.1; 10.2; 2.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.1; 6.2; 8.2		3710
2.2; 3.1; 3.2; 8.1; 10.2; 2.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.1; 6.2; 8.2		2210
2.2; 3.1; 3.2; 8.1; 10.2; 2.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.1; 6.2; 8.2		4210

Codice										1710	2210
<p>DIN 371</p> <p>$z = \text{Numero dei taglienti}$</p>										TiN	TiN
d_1	P	l_1	l_2	l_{2R35°	d_2	a	z / Z_{R35°				
M3	0,5	56	9	5	3,5	2,7	3	3,5 - 6	2 - 3		
M3,5	0,6	56	11	6	4	3	3				
M4	0,7	63	12	7	4,5	3,4	3				
M4,5	0,75	70	13	8	6	4,9	3				
M5	0,8	70	13	8	6	4,9	3				
M6	1	80	15	10	6	4,9	3				
M7	1	80	15	10	7	5,5	3				
M8	1,25	90	18	13	8	6,2	3				
M9	1,25	90	18	13	9	7	3				
M10	1,5	100	20	15	10	8	3				

Codice										3710	4210
<p>DIN 376</p> <p>$z = \text{Numero dei taglienti}$</p>										TiN	TiN
d_1	P	l_1	l_2	l_{2R35°	d_2	a	z / Z_{R35°				
M3	0,5	56	9	5	2,2	-	3/3	3,5 - 6	2 - 3		
M3,5	0,6	56	11	6	2,5	2,1	3/3				
M4	0,7	63	12	7	2,8	2,1	3/3				
M4,5	0,75	70	13	8	3,5	2,7	3/3				
M5	0,8	70	13	8	3,5	2,7	3/3				
M6	1	80	15	10	4,5	3,4	3/3				
M7	1	80	15	10	5,5	4,3	3/3				
M8	1,25	90	18	13	6	4,9	3/3				
M9	1,25	90	18	13	7	5,5	3/3				
M10	1,5	100	20	15	7	5,5	3/3				
M11	1,5	100	20	15	8	6,2	3/3				
M12	1,75	110	23	18	9	7	3/3				
M14	2	110	25	20	11	9	3/3				
M16	2	110	25	20	12	9	3/4				
M18	2,5	125	30	25	14	11	3/4				
M20	2,5	140	30	25	16	12	3/4				

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile

MF

DIN 13

tipo
N

HSSE

DIN
374

ISO 2
6H

Gruppo per materiale

10.1; 1.1; 2.1; 6.1; 8.2		3000
8.2; 10.1; 1.1; 2.1; 6.1		3010
1.2; 2.2; 8.1; 1.1; 2.1; 2.3; 6.2; 8.2; 10.1		3500
1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2; 8.1; 8.2; 10.1		3510
1.2; 2.2; 8.1; 11.1; 2.3; 8.2		3540

Codice								3000	3010	3500	3510	3540
								TiN		TiN		OX
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm					
M 3	0,35	56	8	2,2	-	3	2,65					
M 3,5	0,35	56	8	2,5	2,1	3	3,15					
M 4	0,5	63	12	2,8	2,1	3	3,5	■	■	■	■	■
M 4	0,35	63	12	2,8	2,1	3	3,65					
M 4,5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4					
M 5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4,5	■	■	■	■	■
M 5,5	0,5	80	15	4	3	3	5					
M 6	0,75	80	15	4,5	3,4	3	5,2	■	■	■	■	■
M 6	0,5	80	15	4,5	3,4	3	5,5	■	■	■	■	■
M 7	0,75	80	15	5,5	4,3	3	6,2	■	■	■	■	■
M 8	1	90	18	6	4,9	3	7	■	■	■	■	■
M 8	0,75	80	15	6	4,9	3	7,2	■	■	■	■	■
M 8	0,5	80	15	6	4,9	3	7,5	■	■	■	■	■
M 9	1	90	18	7	5,5	3	8	■	■	■	■	■
M 9	0,75	80	18	7	5,5	3	8,2					
M 10	1,25	100	20	7	5,5	3	8,8	■	■	■	■	■
M 10	1	90	20	7	5,5	3	9	■	■	■	■	■
M 10	0,75	90	20	7	5,5	3	9,2	■	■	■	■	■
M 11	1	90	20	8	6,2	3	10	■	■	■	■	■
M 11	0,75	90	20	8	6,2	3	10,2					
M 12	1,5	100	21	9	7	3	10,5	■	■	■	■	■
M 12	1,25	100	21	9	7	3	10,8	■	■	■	■	■
M 12	1	100	21	9	7	3	11	■	■	■	■	■
M 13	1	100	21	11	9	3	12					
M 14	1,5	100	21	11	9	3	12,5	■	■	■	■	■
M 14	1,25	100	21	11	9	3	12,8	■	■	■	■	■
M 14	1	100	21	11	9	3	13	■	■	■	■	■
M 15	1,5	100	21	12	9	3	13,5	■	■	■	■	■
M 15	1	100	21	12	9	3	14	■	■	■	■	■
M 16	1,5	100	21	12	9	3	14,5	■	■	■	■	■
M 16	1	100	21	12	9	3	15	■	■	■	■	■
M 17	1,5	100	21	12	9	3	15,5					
M 17	1	100	21	12	9	3	16	■	■	■	■	■
M 18	2	125	24	14	11	3	16	■	■	■	■	■
M 18	1,5	110	24	14	11	3	16,5	■	■	■	■	■
M 18	1	110	24	14	11	3	17	■	■	■	■	■
M 20	2	140	30	16	12	3	18	■	■	■	■	■
M 20	1,5	125	24	16	12	3	18,5	■	■	■	■	■
M 20	1	125	24	16	12	3	19	■	■	■	■	■
M 22	2	140	30	18	14,5	3	20	■	■	■	■	■
M 22	1,5	125	24	18	14,5	3	20,5	■	■	■	■	■
M 22	1	125	24	18	14,5	3	21	■	■	■	■	■
M 24	2	140	26	18	14,5	4	22	■	■	■	■	■
M 24	1,5	140	26	18	14,5	4	22,5	■	■	■	■	■
M 24	1	140	26	18	14,5	4	23	■	■	■	■	■
M 25	2	140	26	18	14,5	4	23					

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile

MF

DIN 13

tipo
N

HSSE

DIN
374

ISO 2
6H

Gruppo per materiale

10.1; 1.1; 2.1; 6.1; 8.2

8.2; 10.1; 1.1; 2.1; 6.1

1.2; 2.2; 8.1; 1.1; 2.1; 2.3; 6.2; 8.2; 10.1

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2; 8.1; 8.2; 10.1

1.2; 2.2; 8.1; 11.1; 2.3; 8.2



3000



3010



3500



3510



3540

Codice								3000	3010	3500	3510	3540
								TiN		TiN		OX
d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z						
M 25	1,5	140	26	18	14,5	4	23,5	■	■	■	■	■
M 26	1,5	140	26	18	14,5	4	24,5	■	■	■	■	■
M 27	2	140	26	20	16	4	25	■	■	■	■	■
M 27	1,5	140	26	20	16	4	25,5	■	■	■	■	■
M 27	1	140	26	20	16	4	26	■	■	■	■	■
M 28	2	140	26	20	16	4	26	■	■	■	■	■
M 28	1,5	140	26	20	16	4	26,5	■	■	■	■	■
M 30	2	150	28	22	18	4	28	■	■	■	■	■
M 30	1,5	150	28	22	18	4	28,5	■	■	■	■	■
M 30	1	150	28	22	18	4	29	■	■	■	■	■
M 32	1,5	150	28	22	18	4	30,5	■	■	■	■	■
M 33	2	160	30	25	20	4	31	■	■	■	■	■
M 33	1,5	160	30	25	20	4	31,5	■	■	■	■	■
M 34	1,5	170	30	28	22	4	32,5	■	■	■	■	■
M 35	1,5	170	30	28	22	4	33,5	■	■	■	■	■
M 36	3	200	42	28	22	4	33	■	■	■	■	■
M 36	2	170	30	28	22	4	34	■	■	■	■	■
M 36	1,5	170	30	28	22	4	34,5	■	■	■	■	■
M 38	1,5	170	30	28	22	4	36,5	■	■	■	■	■
M 39	3	200	42	32	24	4	36	■	■	■	■	■
M 39	2	170	30	32	24	4	37	■	■	■	■	■
M 39	1,5	170	30	32	24	4	37,5	■	■	■	■	■
M 40	3	200	42	32	24	4	37	■	■	■	■	■
M 40	2	170	30	32	24	4	38	■	■	■	■	■
M 40	1,5	170	30	32	24	4	38,5	■	■	■	■	■
M 42	3	200	50	32	24	4	39	■	■	■	■	■
M 42	2	170	30	32	24	4	40	■	■	■	■	■
M 42	1,5	170	30	32	24	4	40,5	■	■	■	■	■
M 45	3	200	50	36	29	4	42	■	■	■	■	■
M 45	2	180	32	36	29	4	43	■	■	■	■	■
M 45	1,5	180	32	36	29	4	43,5	■	■	■	■	■
M 48	3	225	50	36	29	4	45	■	■	■	■	■
M 48	2	190	32	36	29	4	46	■	■	■	■	■
M 48	1,5	190	32	36	29	4	46,5	■	■	■	■	■
M 50	3	225	50	36	29	4	47	■	■	■	■	■
M 50	2	190	32	36	29	4	48	■	■	■	■	■
M 50	1,5	190	32	36	29	4	48,5	■	■	■	■	■
M 52	3	225	50	40	32	4	49	■	■	■	■	■
M 52	2	190	32	40	32	4	50	■	■	■	■	■
M 52	1,5	190	32	40	32	4	50,5	■	■	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 10.2



4050

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 8.2; 10.2



4060

11.1; 2.2; 2.3; 8.1; 8.2



4090

Codice								4050	4060	4090
									TiN	OX
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm			
M 3	0,35	56	5	2,2	-	3	2,65			
M 3,5	0,35	56	6	2,5	2,1	3	3,15			
M 4	0,5	63	7	2,8	2,1	3	3,5	■	■	■
M 4	0,35	63	7	2,8	2,1	3	3,65			
M 4,5	0,5	70	8	3,5	2,7	3	4			
M 5	0,5	70	8	3,5	2,7	3	4,5	■	■	■
M 5,5	0,5	80	7	4	3	3	5			
M 6	0,75	80	10	4,5	3,4	3	5,2	■	■	■
M 6	0,5	80	10	4,5	3,4	3	5,5	■	■	■
M 7	0,75	80	10	5,5	4,3	3	6,2	■	■	■
M 8	1	90	13	6	4,9	3	7	■	■	■
M 8	0,75	80	10	6	4,9	3	7,2	■	■	■
M 8	0,5	80	10	6	4,9	3	7,5			
M 9	1	90	13	7	5,5	3	8	■	■	■
M 9	0,75	80	10	7	5,5	3	8,2			
M 10	1,25	100	15	7	5,5	3	8,8	■	■	■
M 10	1	90	12	7	5,5	3	9	■	■	■
M 10	0,75	90	12	7	5,5	3	9,2	■	■	■
M 11	1	90	12	8	6,2	3	10	■	■	■
M 11	0,75	90	12	8	6,2	3	10,2			
M 12	1,5	100	14	9	7	3	10,5	■	■	■
M 12	1,25	100	14	9	7	3	10,8	■	■	■
M 12	1	100	14	9	7	3	11	■	■	■
M 13	1	100	15	11	9	3	12			
M 14	1,5	100	16	11	9	3	12,5	■	■	■
M 14	1,25	100	16	11	9	3	12,8	■	■	■
M 14	1	100	16	11	9	3	13	■	■	■
M 15	1,5	100	17	12	9	3	13,5			
M 15	1	100	16	12	9	3	14	■	■	■
M 16	1,5	100	16	12	9	4	14,5	■	■	■
M 16	1	100	16	12	9	4	15	■	■	■
M 17	1,5	100	17	12	9	4	15,5			
M 17	1	100	16	12	9	4	16			
M 18	2	125	20	14	11	4	16	■	■	■
M 18	1,5	110	20	14	11	4	16,5	■	■	■
M 18	1	110	20	14	11	4	17	■	■	■
M 20	2	140	20	16	12	4	18	■	■	■
M 20	1,5	125	20	16	12	4	18,5	■	■	■
M 20	1	125	20	16	12	4	19	■	■	■
M 22	2	140	20	18	14,5	4	20	■	■	■
M 22	1,5	125	20	18	14,5	4	20,5	■	■	■
M 22	1	125	20	18	14,5	4	21	■	■	■
M 24	2	140	22	18	14,5	4	22	■	■	■
M 24	1,5	140	22	18	14,5	4	22,5	■	■	■
M 24	1	140	22	18	14,5	4	23	■	■	■
M 25	2	140	22	18	14,5	4	23			
M 25	1,5	140	22	18	14,5	4	23,5	■	■	■
M 26	1,5	140	22	18	14,5	4	24,5	■	■	■
M 27	2	140	22	20	16	4	25	■	■	■
M 27	1,5	140	22	20	16	4	25,5	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 10.2



4050

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 8.2; 10.2



4060

11.1; 2.2; 2.3; 8.1; 8.2



4090

Codice								4050	4060	4090
									TiN	OX
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm			
M 27	1	140	22	20	16	4	26	■	■	■
M 28	2	140	22	20	16	4	26	■	■	■
M 28	1,5	140	22	20	16	4	26,5	■	■	■
M 30	2	150	26	22	18	4	28	■	■	■
M 30	1,5	150	26	22	18	4	28,5	■	■	■
M 30	1	150	26	22	18	4	29	■	■	■
M 32	1,5	150	26	22	18	4	30,5	■	■	■
M 33	2	160	28	25	20	4	31	■	■	■
M 33	1,5	160	28	25	20	4	31,5	■	■	■
M 34	1,5	170	28	28	22	4	32,5	■	■	■
M 35	1,5	170	30	28	22	4	33,5	■	■	■
M 36	3	200	36	28	22	4	33	■	■	■
M 36	2	170	28	28	22	4	34	■	■	■
M 36	1,5	170	28	28	22	4	34,5	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile

MF

DIN 13

tipo
VA

HSSE

DIN
374

ISO 2
6H

Gruppo per materiale

3.1; 5.1; 5.2; 9.1; 10.2



3660

3.1; 5.1; 5.2



3690

3.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.2; 9.1; 10.1



4260

3.1; 5.1; 5.2



4290

Codice									3660	3690	4260	4290
<p>z = Numero dei taglienti</p>									TiN	OX	TiN	OX
d ₁	P	l ₁	l ₂	l _{2R35} *	d ₂	a	z / ZR35*	Ø mm				
M 3	0,35	56	8	5	2,2	-	3/3	2,65				
M 3,5	0,35	56	8	6	2,5	2,1	3/3	3,15				
M 4	0,5	63	12	7	2,8	2,1	3/3	3,5				
M 4	0,35	63	12	7	2,8	2,1	3/3	3,65				
M 4,5	0,5	70	13	8	3,5	2,7	3/3	4				
M 5	0,5	70	13	8	3,5	2,7	3/3	4,5				
M 5,5	0,5	80	15	7	4	3	3/3	5				
M 6	0,75	80	15	10	4,5	3,4	3/3	5,2	■	■	■	■
M 6	0,5	80	15	10	4,5	3,4	3/3	5,5				
M 7	0,75	80	15	10	5,5	4,3	3/3	6,2				
M 8	1	90	18	13	6	4,9	3/3	7	■	■	■	■
M 8	0,75	80	15	10	6	4,9	3/3	7,2	■	■	■	■
M 8	0,5	80	15	10	6	4,9	3/3	7,5				
M 9	1	90	18	13	7	5,5	3/3	8				
M 9	0,75	80	18	10	7	5,5	3/3	8,2				
M 10	1,25	100	20	15	7	5,5	3/3	8,8				
M 10	1	90	20	12	7	5,5	3/3	9	■	■	■	■
M 10	0,75	90	20	12	7	5,5	3/3	9,2				
M 11	1	90	20	12	8	6,2	3/3	10				
M 11	0,75	90	20	12	8	6,2	3/3	10,2				
M 12	1,5	100	21	14	9	7	3/3	10,5	■	■	■	■
M 12	1,25	100	21	14	9	7	3/3	10,8				
M 12	1	100	21	14	9	7	3/3	11	■	■	■	■
M 13	1	100	21	15	11	9	3/3	12				
M 14	1,5	100	21	16	11	9	3/3	12,5	■	■	■	■
M 14	1,25	100	21	16	11	9	3/3	12,8				
M 14	1	100	21	16	11	9	3/3	13				
M 15	1,5	100	21	17	12	9	3/3	13,5				
M 15	1	100	21	16	12	9	3/3	14				
M 16	1,5	100	21	16	12	9	3/4	14,5	■	■	■	■
M 16	1	100	21	16	12	9	3/4	15				
M 17	1,5	100	21	17	12	9	3/4	15,5				
M 17	1	100	21	16	12	9	3/4	16				
M 18	2	125	24	20	14	11	3/4	16				
M 18	1,5	110	24	20	14	11	3/4	16,5	■	■	■	■
M 18	1	110	24	20	14	11	3/4	17				
M 20	2	140	30	20	16	12	3/4	18				
M 20	1,5	125	24	20	16	12	3/4	18,5	■	■	■	■
M 20	1	125	24	20	16	12	3/4	19				
M 22	2	140	30	20	18	14,5	3/4	20				
M 22	1,5	125	24	20	18	14,5	3/4	20,5				
M 22	1	125	24	20	18	14,5	3/4	21				
M 24	2	140	26	22	18	14,5	4/4	22				
M 24	1,5	140	26	22	18	14,5	4/4	22,5				
M 24	1	140	26	22	18	14,5	4/4	23				
M 25	2	140	26	22	18	14,5	4/4	23				

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile

MF

DIN 13

tipo
VA

HSSE

DIN
374

ISO 2
6H

Gruppo per materiale

3.1; 5.1; 5.2; 9.1; 10.2		3660
3.1; 5.1; 5.2		3690
3.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.2; 9.1; 10.1		4260
3.1; 5.1; 5.2		4290

Codice	3660	3690	4260	4290																																																																																																																																																																										
<p style="text-align: center; font-size: small;">z = Numero dei taglienti</p>	TiN	OX	TiN	OX																																																																																																																																																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">d₁</th> <th style="width: 10%;">P</th> <th style="width: 10%;">l₁</th> <th style="width: 10%;">l₂</th> <th style="width: 10%;">l_{3R35°}</th> <th style="width: 10%;">d₂</th> <th style="width: 10%;">a</th> <th style="width: 10%;">z / Z_{R35°}</th> <th style="width: 10%;">Ø mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>M 25</td><td>1,5</td><td>140</td><td>26</td><td>22</td><td>18</td><td>14,5</td><td>4/4</td><td>23,5</td></tr> <tr><td>M 26</td><td>1,5</td><td>140</td><td>26</td><td>22</td><td>18</td><td>14,5</td><td>4/4</td><td>24,5</td></tr> <tr><td>M 27</td><td>2</td><td>140</td><td>26</td><td>22</td><td>20</td><td>16</td><td>4/4</td><td>25</td></tr> <tr><td>M 27</td><td>1,5</td><td>140</td><td>26</td><td>22</td><td>20</td><td>16</td><td>4/4</td><td>25,5</td></tr> <tr><td>M 27</td><td>1</td><td>140</td><td>26</td><td>22</td><td>20</td><td>16</td><td>4/4</td><td>26</td></tr> <tr><td>M 28</td><td>2</td><td>140</td><td>26</td><td>22</td><td>20</td><td>16</td><td>4/4</td><td>26</td></tr> <tr><td>M 28</td><td>1,5</td><td>140</td><td>26</td><td>22</td><td>20</td><td>16</td><td>4/4</td><td>26,5</td></tr> <tr><td>M 30</td><td>2</td><td>150</td><td>28</td><td>26</td><td>22</td><td>18</td><td>4/4</td><td>28</td></tr> <tr><td>M 30</td><td>1,5</td><td>150</td><td>28</td><td>26</td><td>22</td><td>18</td><td>4/4</td><td>28,5</td></tr> <tr><td>M 30</td><td>1</td><td>150</td><td>28</td><td>26</td><td>22</td><td>18</td><td>4/4</td><td>29</td></tr> <tr><td>M 32</td><td>1,5</td><td>150</td><td>28</td><td>26</td><td>22</td><td>18</td><td>4/4</td><td>30,5</td></tr> <tr><td>M 33</td><td>2</td><td>160</td><td>30</td><td>28</td><td>25</td><td>20</td><td>4/4</td><td>31</td></tr> <tr><td>M 33</td><td>1,5</td><td>160</td><td>30</td><td>28</td><td>25</td><td>20</td><td>4/4</td><td>31,5</td></tr> <tr><td>M 34</td><td>1,5</td><td>170</td><td>30</td><td>28</td><td>28</td><td>22</td><td>4/4</td><td>32,5</td></tr> <tr><td>M 35</td><td>1,5</td><td>170</td><td>30</td><td>30</td><td>28</td><td>22</td><td>4/4</td><td>33,5</td></tr> <tr><td>M 36</td><td>3</td><td>200</td><td>42</td><td>36</td><td>28</td><td>22</td><td>4/4</td><td>33</td></tr> <tr><td>M 36</td><td>2</td><td>170</td><td>30</td><td>28</td><td>28</td><td>22</td><td>4/4</td><td>34</td></tr> <tr><td>M 36</td><td>1,5</td><td>170</td><td>30</td><td>28</td><td>28</td><td>22</td><td>4/4</td><td>34,5</td></tr> </tbody> </table>	d ₁	P	l ₁	l ₂	l _{3R35°}	d ₂	a	z / Z _{R35°}	Ø mm	M 25	1,5	140	26	22	18	14,5	4/4	23,5	M 26	1,5	140	26	22	18	14,5	4/4	24,5	M 27	2	140	26	22	20	16	4/4	25	M 27	1,5	140	26	22	20	16	4/4	25,5	M 27	1	140	26	22	20	16	4/4	26	M 28	2	140	26	22	20	16	4/4	26	M 28	1,5	140	26	22	20	16	4/4	26,5	M 30	2	150	28	26	22	18	4/4	28	M 30	1,5	150	28	26	22	18	4/4	28,5	M 30	1	150	28	26	22	18	4/4	29	M 32	1,5	150	28	26	22	18	4/4	30,5	M 33	2	160	30	28	25	20	4/4	31	M 33	1,5	160	30	28	25	20	4/4	31,5	M 34	1,5	170	30	28	28	22	4/4	32,5	M 35	1,5	170	30	30	28	22	4/4	33,5	M 36	3	200	42	36	28	22	4/4	33	M 36	2	170	30	28	28	22	4/4	34	M 36	1,5	170	30	28	28	22	4/4	34,5			
d ₁	P	l ₁	l ₂	l _{3R35°}	d ₂	a	z / Z _{R35°}	Ø mm																																																																																																																																																																						
M 25	1,5	140	26	22	18	14,5	4/4	23,5																																																																																																																																																																						
M 26	1,5	140	26	22	18	14,5	4/4	24,5																																																																																																																																																																						
M 27	2	140	26	22	20	16	4/4	25																																																																																																																																																																						
M 27	1,5	140	26	22	20	16	4/4	25,5																																																																																																																																																																						
M 27	1	140	26	22	20	16	4/4	26																																																																																																																																																																						
M 28	2	140	26	22	20	16	4/4	26																																																																																																																																																																						
M 28	1,5	140	26	22	20	16	4/4	26,5																																																																																																																																																																						
M 30	2	150	28	26	22	18	4/4	28																																																																																																																																																																						
M 30	1,5	150	28	26	22	18	4/4	28,5																																																																																																																																																																						
M 30	1	150	28	26	22	18	4/4	29																																																																																																																																																																						
M 32	1,5	150	28	26	22	18	4/4	30,5																																																																																																																																																																						
M 33	2	160	30	28	25	20	4/4	31																																																																																																																																																																						
M 33	1,5	160	30	28	25	20	4/4	31,5																																																																																																																																																																						
M 34	1,5	170	30	28	28	22	4/4	32,5																																																																																																																																																																						
M 35	1,5	170	30	30	28	22	4/4	33,5																																																																																																																																																																						
M 36	3	200	42	36	28	22	4/4	33																																																																																																																																																																						
M 36	2	170	30	28	28	22	4/4	34																																																																																																																																																																						
M 36	1,5	170	30	28	28	22	4/4	34,5																																																																																																																																																																						

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile

MF

DIN 13

tipo
H

HSSE
V3

DIN
374

ISO 2
6H

Gruppo per materiale

3.1; 3.2; 3.3; 8.2; 6.2



3580

3.2; 8.2



3590

3.2; 8.2; 3.1; 3.3; 6.2



4680

3.2



4690

Codice									3580	3590	4680	4690
<p style="text-align: center;">z = Numero dei taglienti</p>									TiCN	OX	TiCN	OX
d ₁	P	l ₁	l ₂	l _{2R40°}	d ₂	a	z / ZR40°	Ø mm				
M 3	0,35	56	8	5	2,2	-	3/3	2,65				
M 3,5	0,35	56	8	6	2,5	2,1	3/3	3,15				
M 4	0,5	63	12	7	2,8	2,1	3/3	3,5				
M 4	0,35	63	12	7	2,8	2,1	3/3	3,65				
M 4,5	0,5	70	13	8	3,5	2,7	3/3	4				
M 5	0,5	70	13	8	3,5	2,7	3/3	4,5				
M 5,5	0,5	80	15	7	4	3	3/3	5				
M 6	0,75	80	15	10	4,5	3,4	3/3	5,2	■	■	■	■
M 6	0,5	80	15	10	4,5	3,4	3/3	5,5				
M 7	0,75	80	15	10	5,5	4,3	3/3	6,2				
M 8	1	90	18	13	6	4,9	3/3	7	■	■	■	■
M 8	0,75	80	15	10	6	4,9	3/3	7,2	■	■	■	■
M 8	0,5	80	15	10	6	4,9	3/3	7,5				
M 9	1	90	18	13	7	5,5	3/3	8				
M 9	0,75	80	18	10	7	5,5	3/3	8,2				
M 10	1,25	100	20	15	7	5,5	3/4	8,8				
M 10	1	90	20	12	7	5,5	3/4	9	■	■	■	■
M 10	0,75	90	20	12	7	5,5	3/4	9,2				
M 11	1	90	20	12	8	6,2	3/4	10				
M 11	0,75	90	20	12	8	6,2	3/4	10,2				
M 12	1,5	100	21	14	9	7	3/4	10,5	■	■	■	■
M 12	1,25	100	21	14	9	7	3/4	10,8				
M 12	1	100	21	14	9	7	3/4	11	■	■	■	■
M 13	1	100	21	15	11	9	3/4	12				
M 14	1,5	100	21	16	11	9	3/4	12,5	■	■	■	■
M 14	1,25	100	21	16	11	9	3/4	12,8				
M 14	1	100	21	16	11	9	3/4	13				
M 15	1,5	100	21	17	12	9	3/4	13,5				
M 15	1	100	21	16	12	9	3/4	14				
M 16	1,5	100	21	16	12	9	3/5	14,5	■	■	■	■
M 16	1	100	21	16	12	9	3/5	15				
M 17	1,5	100	21	17	12	9	3/5	15,5				
M 17	1	100	21	16	12	9	3/5	16				
M 18	2	125	24	20	14	11	3/5	16				
M 18	1,5	110	24	20	14	11	3/5	16,5	■	■	■	■
M 18	1	110	24	20	14	11	3/5	17				
M 20	2	140	30	20	16	12	3/5	18				
M 20	1,5	125	24	20	16	12	3/5	18,5	■	■	■	■
M 20	1	125	24	20	16	12	3/5	19				
M 22	2	140	30	20	18	14,5	3/5	20				
M 22	1,5	125	24	20	18	14,5	3/5	20,5				
M 22	1	125	24	20	18	14,5	3/5	21				
M 24	2	140	26	22	18	14,5	4/5	22				
M 24	1,5	140	26	22	18	14,5	4/5	22,5				
M 24	1	140	26	22	18	14,5	4/5	23				
M 25	2	140	26	22	18	14,5	4/5	23				

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

3.1; 3.2; 3.3; 8.2; 6.2



3580

3.2; 8.2



3590

3.2; 8.2; 3.1; 3.3; 6.2



4680

3.2



4690

Codice									3580	3590	4680	4690
<p>z = Numero dei taglienti</p>									TiCN	OX	TiCN	OX
d ₁	P	l ₁	l ₂	l _{2R40°}	d ₂	a	z / Z _{R40°}	Ø mm				
M 25	1,5	140	26	22	18	14,5	4/5	23,5				
M 26	1,5	140	26	22	18	14,5	4/5	24,5				
M 27	2	140	26	22	20	16	4/5	25				
M 27	1,5	140	26	22	20	16	4/5	25,5				
M 27	1	140	26	22	20	16	4/5	26				
M 28	2	140	26	22	20	16	4/5	26				
M 28	1,5	140	26	22	20	16	4/5	26,5				
M 30	2	150	28	26	22	18	4/5	28				
M 30	1,5	150	28	26	22	18	4/5	28,5				
M 30	1	150	28	26	22	18	4/5	29				
M 32	1,5	150	28	26	22	18	4/5	30,5				
M 33	2	160	30	28	25	20	4/5	31				
M 33	1,5	160	30	28	25	20	4/5	31,5				
M 34	1,5	170	30	28	28	22	4/5	32,5				
M 35	1,5	170	30	30	28	22	4/5	33,5				
M 36	3	200	42	36	28	22	4/5	33				
M 36	2	170	30	28	28	22	4/5	34				
M 36	1,5	170	30	28	28	22	4/5	34,5				

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile



Gruppo per materiale



Codice								3080	3080 IKZ	3130	3130 IKZ
								TiCN	TiCN	TiCN	TiCN
								C 2-3	C 2-3 IKZ	E 1,5	E 1,5 IKZ
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm				
M 3	0,35	56	8	2,2	-	3	2,65				
M 3,5	0,35	56	8	2,5	2,1	3	3,15				
M 4	0,5	63	12	2,8	2,1	3	3,5				
M 4	0,35	63	12	2,8	2,1	3	3,65				
M 4,5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4				
M 5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4,5				
M 5,5	0,5	80	15	4	3	3	5				
M 6	0,75	80	15	4,5	3,4	3	5,2	■	■	■	■
M 6	0,5	80	15	4,5	3,4	3	5,5				
M 7	0,75	80	15	5,5	4,3	3	6,2				
M 8	1	90	18	6	4,9	4	7	■	■	■	■
M 8	0,75	80	15	6	4,9	4	7,2				
M 8	0,5	80	15	6	4,9	4	7,5				
M 9	1	90	18	7	5,5	4	8				
M 9	0,75	80	18	7	5,5	4	8,2				
M 10	1,25	100	20	7	5,5	4	8,8	■	■	■	■
M 10	1	90	20	7	5,5	4	9	■	■	■	■
M 10	0,75	90	20	7	5,5	4	9,2				
M 11	1	90	20	8	6,2	4	10				
M 11	0,75	90	20	8	6,2	4	10,2				
M 12	1,5	100	21	9	7	4	10,5	■	■	■	■
M 12	1,25	100	21	9	7	4	10,8	■	■	■	■
M 12	1	100	21	9	7	4	11	■	■	■	■
M 13	1	100	21	11	9	4	12				
M 14	1,5	100	21	11	9	4	12,5	■	■	■	■
M 14	1,25	100	21	11	9	4	12,8				
M 14	1	100	21	11	9	4	13				
M 15	1,5	100	21	12	9	4	13,5				
M 15	1	100	21	12	9	4	14				
M 16	1,5	100	21	12	9	4	14,5	■		■	
M 16	1	100	21	12	9	4	15				
M 17	1,5	100	21	12	9	4	15,5				
M 17	1	100	21	12	9	4	16				
M 18	2	125	24	14	11	4	16				
M 18	1,5	110	24	14	11	4	16,5	■		■	
M 18	1	110	24	14	11	4	17				
M 20	2	140	30	16	12	4	18				
M 20	1,5	125	24	16	12	4	18,5	■		■	
M 20	1	125	24	16	12	4	19				
M 22	2	140	30	18	14,5	4	20				
M 22	1,5	125	24	18	14,5	4	20,5				
M 22	1	125	24	18	14,5	4	21				
M 24	2	140	26	18	14,5	4	22				
M 24	1,5	140	26	18	14,5	4	22,5				
M 24	1	140	26	18	14,5	4	23				
M 25	2	140	26	18	14,5	4	23				

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale



Codice								3080	3080 IKZ	3130	3130 IKZ
								TiCN	TiCN	TiCN	TiCN
								C 2-3	C 2-3	E 1,5	E 1,5
d₁	P	l₁	l₂	d₂	a	z					
M 25	1,5	140	26	18	14,5	4	Ø mm				
M 26	1,5	140	26	18	14,5	4					
M 27	2	140	26	20	16	4					
M 27	1,5	140	26	20	16	4					
M 27	1	140	26	20	16	4					
M 28	2	140	26	20	16	4					
M 28	1,5	140	26	20	16	4					
M 30	2	150	28	22	18	4					
M 30	1,5	150	28	22	18	4					
M 30	1	150	28	22	18	4					
M 32	1,5	150	28	22	18	5					
M 33	2	160	30	25	20	5					
M 33	1,5	160	30	25	20	5					
M 34	1,5	170	30	28	22	5					
M 35	1,5	170	30	28	22	5					
M 36	3	200	42	28	22	5					
M 36	2	170	30	28	22	5					
M 36	1,5	170	30	28	22	5					

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

10.1; 1.1; 2.1; 6.1; 8.2

8.2; 10.1; 1.1; 2.1; 6.1

1.2; 2.2; 8.1; 1.1; 2.1; 2.3; 6.2; 8.2; 10.1

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2; 8.1; 8.2; 10.1



3002



3012



3502



3512

Codice								3002	3012	3502	3512
								TiN		TiN	
d ₁	N	l ₁	l ₂	d ₂	a	z / z _B	Ø mm				
G 1/16"	28	90	18	6	4,9	3/3	6,8				
G 1/8"	28	90	20	7	5,5	3/3	8,8	■	■	■	■
G 1/4"	19	100	21	11	9	3/3	11,8	■	■	■	■
G 3/8"	19	100	21	12	9	3/3	15,25	■	■	■	■
G 1/2"	14	125	24	16	12	3/3	19	■	■	■	■
G 5/8"	14	125	24	18	14,5	4/4	21	■	■	■	■
G 3/4"	14	140	26	20	16	4/4	24,5	■	■	■	■
G 7/8"	14	150	28	22	18	4/4	28,25	■	■	■	■
G 1"	11	160	30	25	20	4/4	30,75	■	■	■	■
G 1 1/8"	11	170	30	28	22	4/4	35,5	■	■	■	■
G 1 1/4"	11	170	30	32	24	4/4	39,5	■	■	■	■
G 1 3/8"	11	180	32	36	29	6/4	41,8	■	■	■	■
G 1 1/2"	11	190	32	36	29	6/6	45,25	■	■	■	■
G 1 3/4"	11	190	32	40	32	6/6	51,3	■	■	■	■
G 2"	11	220	40	45	35	6/6	57,2	■	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 10.2



4052

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 8.2; 10.2



4062

Codice								4052	4062
									TiN
d ₁	N	l ₁	l ₂	d ₂	a	z			
G 1/16"	28	90	13	6	4,9	3	6,8		
G 1/8"	28	90	12	7	5,5	3	8,8	■	■
G 1/4"	19	100	16	11	9	3	11,8	■	■
G 3/8"	19	100	16	12	9	3	15,25	■	■
G 1/2"	14	125	20	16	12	4	19	■	■
G 5/8"	14	125	20	18	14,5	4	21	■	■
G 3/4"	14	140	22	20	16	4	24,5	■	■
G 7/8"	14	150	26	22	18	4	28,25	■	■
G 1"	11	160	30	25	20	4	30,75	■	■
G 1 1/8"	11	170	30	28	22	5	35,5	■	■
G 1 1/4"	11	170	30	32	24	5	39,5	■	■
G 1 3/8"	11	180	32	36	29	5	41,8	■	■
G 1 1/2"	11	190	32	36	29	5	45,25	■	■
G 1 3/4"	11	190	32	40	32	5	51,3	■	■
G 2"	11	220	40	45	35	5	57,2	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

3.1; 5.1; 5.2; 9.1; 10.2



3662

3.1; 5.1; 5.2



3692

3.1; 3.3; 5.1; 5.2; 6.2; 9.1; 10.1; 3.2



4262

3.1; 5.1; 5.2



4292

Codice									3662	3692	4262	4292
<p>z = Numero dei taglienti</p>									TiN	OX	TiN	OX
d ₁	N	l ₁	l ₂	l _{2R35}	d ₂	a	z / Z _{R35}	Ø mm				
G 1/16"	28	90	18	13	6	4,9	3/3	6,8				
G 1/8"	28	90	20	12	7	5,5	3/3	8,8				
G 1/4"	19	100	21	16	11	9	3/3	11,8				
G 3/8"	19	100	21	16	12	9	3/3	15,25				
G 1/2"	14	125	24	20	16	12	3/4	19				
G 5/8"	14	125	24	20	18	14,5	4/4	21				
G 3/4"	14	140	26	22	20	16	4/4	24,5				
G 7/8"	14	150	28	26	22	18	4/4	28,25				
G 1"	11	160	30	30	25	20	4/4	30,75				
G 1 1/8"	11	170	30	30	28	22	4/5	35,5				
G 1 1/4"	11	170	30	30	32	24	4/5	39,5				
G 1 3/8"	11	180	32	32	36	29	4/5	41,8				
G 1 1/2"	11	190	32	32	36	29	6/5	45,25				

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile

UNC

tipo
N

HSSE

\approx DIN
376

2B

Gruppo per materiale

10.1; 1.1; 2.1; 6.1; 8.2

8.2; 10.1; 1.1; 2.1; 6.1

1.2; 2.2; 8.1; 1.1; 2.1; 2.3; 6.2; 8.2; 10.1

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2; 8.1; 8.2; 10.1



3004



3014



3504



3514

Codice								3004	3014	3504	3514
								TiN		TiN	
d_1	N	l_1	l_2	d_2	a	z	\emptyset mm	C 2 - 3	V $< 1,5d_1$	B 3,5 - 6	$> 1,5d_1$
7/16	14	100	20	8	6,2	3	9,4	■	■	■	■
1/2	13	110	23	9	7	3	10,75	■	■	■	■
9/16	12	110	25	11	9	3	12,25	■	■	■	■
5/8	11	110	25	12	9	3	13,5	■	■	■	■
3/4	10	125	30	14	11	3	16,5	■	■	■	■
7/8	9	140	30	18	14,5	3	19,5	■	■	■	■
1	8	160	36	18	14,5	3	22,25	■	■	■	■
1 1/8	7	180	40	22	18	4	25	■	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 10.2



2054

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 10.2



4054

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 8.2; 10.2



2064

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 8.2; 10.2



4064

Codice								2054	2064
<p>z = Numero dei taglienti</p>									TiN
d ₁	N	l ₁	l ₂	d ₂	a	z		Ø mm	
No. 5	40	56	5	3,5	2,7	3		2,6	■
No. 6	32	56	7	4	3	3		2,85	■
No. 8	32	63	7	4,5	3,4	3		3,5	■
No. 10	24	70	8	6	4,9	3		3,9	■
No. 12	24	80	10	6	4,9	3		4,5	■
1/4	20	80	10	7	5,5	3		5,2	■
5/16	18	90	13	8	6,2	3		6,6	■
3/8	16	90	15	9	7	3		8	■

Codice								4054	4064
<p>z = Numero dei taglienti</p>									TiN
d ₁	N	l ₁	l ₂	d ₂	a	z		Ø mm	
7/16	14	100	18	8	6,2	3		9,4	■
1/2	13	110	20	9	7	3		10,75	■
9/16	12	110	20	11	9	3		12,25	■
5/8	11	110	20	12	9	3		13,5	■
3/4	10	125	25	14	11	4		16,5	■
7/8	9	140	25	18	14,5	4		19,5	■
1	8	160	30	18	14,5	4		22,25	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile

UNF

tipo
N

HSSE

\approx DIN
374

2B

Gruppo per materiale

10.1; 1.1; 2.1; 6.1; 8.2

8.2; 10.1; 1.1; 2.1; 6.1

1.2; 2.2; 8.1; 1.1; 2.1; 2.3; 6.2; 8.2; 10.1

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2; 8.1; 8.2; 10.1



3005



3015



3505



3515

Codice								3005	3015	3505	3515
<p>$z =$ Numero dei taglienti</p>								TiN		TiN	
d_1	N	l_1	l_2	d_2	a	z	\emptyset mm	C 2 - 3		B 3,5 - 6	
No. 5	44	56	9	2,2	-	3	2,7	■	■	■	■
No. 6	40	56	11	2,5	2,1	3	3	■	■	■	■
No. 8	36	63	12	2,8	2,1	3	3,5	■	■	■	■
No. 10	32	70	13	3,5	2,7	3	4,1	■	■	■	■
No. 12	28	80	15	4	3	3	4,65	■	■	■	■
1/4	28	80	15	4,5	3,4	3	5,5	■	■	■	■
5/16	24	90	18	6	4,9	3	6,9	■	■	■	■
3/8	24	90	20	7	5,5	3	8,5	■	■	■	■
7/16	20	100	20	8	6,2	3	9,9	■	■	■	■
1/2	20	100	21	9	7	3	11,5	■	■	■	■
9/16	18	100	21	11	9	3	12,9	■	■	■	■
5/8	18	100	21	12	9	3	14,5	■	■	■	■
3/4	16	110	24	14	11	3	17,5	■	■	■	■
7/8	14	125	24	18	14,5	3	20,5	■	■	■	■
1	12	140	26	18	14,5	3	23,25	■	■	■	■
1 1/8	12	150	28	22	18	4	26,5	■	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 10.2



4055

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 8.2; 10.2



4065

Codice								4055	4065
<p>z = Numero dei taglienti</p>									TiN
d ₁	N	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm		
No. 5	44	56	5	2,2	-	3	2,7	■	■
No. 6	40	56	7	2,5	2,1	3	3	■	■
No. 8	36	63	7	2,8	2,1	3	3,5	■	■
No. 10	32	70	8	3,5	2,7	3	4,1	■	■
No. 12	28	80	10	4	3	3	4,65	■	■
1/4	28	80	10	4,5	3,4	3	5,5	■	■
5/16	24	90	13	6	4,9	3	6,9	■	■
3/8	24	90	15	7	5,5	3	8,5	■	■
7/16	20	100	15	8	6,2	3	9,9	■	■
1/2	20	100	14	9	7	3	11,5	■	■
9/16	18	100	16	11	9	3	12,9	■	■
5/8	18	100	16	12	9	3	14,5	■	■
3/4	16	110	20	14	11	4	17,5	■	■
7/8	14	125	20	18	14,5	4	20,5	■	■
1	12	140	22	18	14,5	4	23,25	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile

M

DIN 13

tipo
N

HSSE

DIN
352

ISO 2
6H

Gruppo per materiale

1.2; 2.2; 8.1; 1.1; 2.1; 2.3; 6.2; 8.2; 10.1

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 10.2

10.1; 2.2



0550



0600



0650

Codice									0550	0600	0650
<p>z = Numero dei taglianti</p>											
d ₁	P	l ₁	l ₂	l _{2RSP}	d ₂	a	z	Ø mm			
M 3	0,5	40	9	5	3,5	2,7	3	2,5	■	■	■
M 4	0,7	45	12	7	4,5	3,4	3	3,3	■	■	■
M 5	0,8	50	13	8	6	4,9	3	4,2	■	■	■
M 6	1	56	15	10	6	4,9	3	5	■	■	■
M 8	1,25	63	18	13	6	4,9	3	6,8	■	■	■
M 10	1,5	70	20	15	7	5,5	3	8,5	■	■	■
M 12	1,75	75	23	18	9	7	3	10,2	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

11.1; 1.1; 2.1; 2.2; 7.1; 8.1



2910

1.1; 2.2; 7.1; 8.1; 9.1; 1.2; 2.1



2960

Codice							2910	2910	2960	2960
							TiN	TiN	TiN	TiN
							ISO 2 6HX	ISO 3 6GX	ISO 2 6HX	ISO 3 6GX
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	 Vedi pag. 83	■	■	■	■
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7		■	■	■	■
M 3,5	0,6	56	12	4	3		■	■	■	■
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4		■	■	■	■
M 5	0,8	70	16	6	4,9		■	■	■	■
M 6	1	80	19	6	4,9		■	■	■	■
M 8	1,25	90	22	8	6,2		■	■	■	■
M 10	1,5	100	24	10	8		■	■	■	■
M 12	1,75	110	28	9	7		■	■	■	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 8.1; 8.2; 10.1; 10.2



5000

Codice								5000	
<p>z = Numero dei taglienti</p>									
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm		
M 3	0,5	70	22	2,2	-	3	2,5	■	
M 4	0,7	90	25	2,8	2,1	3	3,3	■	
M 5	0,8	100	28	3,5	2,7	3	4,2	■	
M 6	1	110	32	4,5	3,5	3	5	■	
M 7	1	110	36	5,5	4,3	3	6	■	
M 8	1,25	125	40	6	4,9	3	6,8	■	
M 10	1,5	140	45	7	5,5	3	8,5	■	
M 11	1,5	160	45	8	6,2	3	9,5		
M 12	1,75	180	50	9	7	3	10,2	■	
M 14	2	200	56	11	9	3	12	■	
M 16	2	200	63	12	9	3	14	■	
M 18	2,5	220	63	14	11	3	15,5	■	
M 20	2,5	250	70	16	12	3	17,5	■	

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.1; 6.2; 8.1; 10.1; 8.2

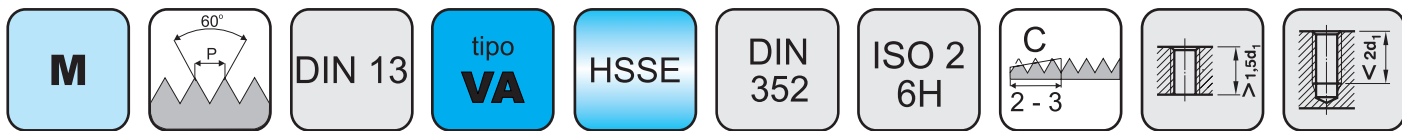


0200
Serie di 3 pezzi

Codice								0200	0200
<p>z = Numero dei taglienti</p>									
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm		
M 3	0,5	40	9	3,5	2,7	3	2,5	■	■
M 3,5	0,6	45	11	4	3	3	2,9		
M 4	0,7	45	12	4,5	3,4	3	3,3	■	■
M 4,5	0,75	50	13	6	4,9	3	3,7	■	
M 5	0,8	50	13	6	4,9	3	4,2	■	■
M 6	1	56	15	6	4,9	3	5	■	■
M 7	1	56	15	6	4,9	3	6	■	
M 8	1,25	63	18	6	4,9	3	6,8	■	■
M 9	1,25	63	18	7	5,5	3	7,8	■	
M 10	1,5	70	20	7	5,5	3	8,5	■	■
M 11	1,5	70	20	8	6,2	3	9,5	■	
M 12	1,75	75	23	9	7	3	10,2	■	■
M 14	2	80	25	11	9	4	12	■	■
M 16	2	80	25	12	9	4	14	■	■
M 18	2,5	95	30	14	11	4	15,5	■	■
M 20	2,5	95	30	16	12	4	17,5	■	■
M 22	2,5	100	30	18	14,5	4	19,5	■	
M 24	3	110	34	18	14,5	4	21	■	
M 27	3	110	34	20	16	4	24	■	
M 30	3,5	125	40	22	18	4	26,5	■	
M 33	3,5	125	40	25	20	4	29,5	■	
M 36	4	150	50	28	22	4	32	■	
M 39	4	150	50	32	24	4	35	■	
M 42	4,5	150	56	32	24	4	37,5	■	
M 45	4,5	160	58	36	29	6	40,5	■	
M 48	5	180	65	36	29	6	43	■	
M 52	5	180	65	40	32	6	47	■	

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

5.1; 5.2; 6.1; 6.2



0290
Serie di 3 pezzi

Codice								0290	
<p>z = Numero dei taglienti</p>								OX	
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm		
M 3	0,5	40	11	3,5	2,7	3	2,5	■	
M 3,5	0,6	45	12	4	3	3	2,9		
M 4	0,7	45	13	4,5	3,4	3	3,3	■	
M 4,5	0,75	50	16	6	4,9	3	3,7		
M 5	0,8	50	16	6	4,9	3	4,2	■	
M 6	1	56	19	6	4,9	3	5	■	
M 7	1	56	19	6	4,9	3	6		
M 8	1,25	63	22	6	4,9	3	6,8	■	
M 9	1,25	63	22	7	5,5	3	7,8		
M 10	1,5	70	24	7	5,5	3	8,5	■	
M 11	1,5	70	24	8	6,2	3	9,5		
M 12	1,75	75	29	9	7	3	10,2	■	
M 14	2	80	30	11	9	4	12	■	
M 16	2	80	32	12	9	4	14	■	
M 18	2,5	95	40	14	11	4	15,5	■	
M 20	2,5	95	40	16	12	4	17,5	■	

■ Consegna standard

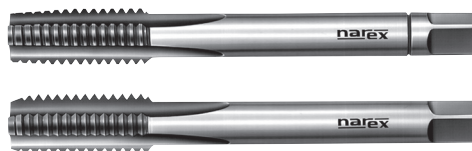
X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.1; 6.2; 8.1; 10.1; 8.2



0300

Serie di 2 pezzi

Codice								0300	
<p>z = Numero dei taglienti</p>									
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z		Ø mm	
M 3	0,35	40	8	3,5	2,7	3			2,65
M 3,5	0,35	45	8	4	3	3			3,15
M 4	0,5	45	9	4,5	3,4	3			3,5
M 4	0,35	45	9	4,5	3,4	3			3,65
M 4,5	0,5	50	10	6	4,9	3			4
M 5	0,5	50	10	6	4,9	3		■	4,5
M 5,5	0,5	56	11	6	4,9	3		■	5
M 6	0,75	56	11	6	4,9	3		■	5,2
M 6	0,5	56	11	6	4,9	3		■	5,5
M 7	0,75	56	11	6	4,9	3		■	6,2
M 8	1	63	18	6	4,9	3		■	7
M 8	0,75	56	14	6	4,9	3		■	7,2
M 8	0,5	56	14	6	4,9	3		■	7,5
M 9	1	63	18	7	5,5	3		■	8
M 9	0,75	56	14	7	5,5	3		■	8,2
M 10	1,25	70	20	7	5,5	3		■	8,8
M 10	1	63	18	7	5,5	3		■	9
M 10	0,75	63	18	7	5,5	3		■	9,2
M 11	1	63	18	8	6,2	3		■	10
M 11	0,75	63	18	8	6,2	3		■	10,2
M 12	1,5	70	20	9	7	3		■	10,5
M 12	1,25	70	20	9	7	3		■	10,8
M 12	1	70	18	9	7	3		■	11
M 13	1	70	18	11	9	3		■	12
M 14	1,5	70	20	11	9	4		■	12,5
M 14	1,25	70	20	11	9	4		■	12,8
M 14	1	70	18	11	9	4		■	13
M 15	1,5	70	20	12	9	4		■	13,5
M 15	1	70	18	12	9	4		■	14
M 16	1,5	70	20	12	9	4		■	14,5
M 16	1	70	18	12	9	4		■	15
M 17	1,5	70	20	12	9	4		■	15,5
M 17	1	70	18	12	9	4		■	16
M 18	2	80	22	14	11	4		■	16
M 18	1,5	80	22	14	11	4		■	16,5
M 18	1	80	18	14	11	4		■	17
M 20	2	80	22	16	12	4		■	18
M 20	1,5	80	22	16	12	4		■	18,5
M 20	1	80	18	16	12	4		■	19
M 22	2	80	22	18	14,5	4		■	20
M 22	1,5	80	22	18	14,5	4		■	20,5
M 22	1	80	18	18	14,5	4		■	21
M 24	2	90	22	18	14,5	4		■	22
M 24	1,5	90	22	18	14,5	4		■	22,5
M 24	1	90	18	18	14,5	4		■	23
M 25	2	90	22	18	14,5	4		■	23
M 25	1,5	90	22	18	14,5	4		■	23,5
M 26	1,5	90	22	18	14,5	4		■	24,5
M 27	2	90	22	20	16	4		■	25
M 27	1,5	90	22	20	16	4		■	25,5

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.1; 6.2; 8.1; 10.1; 8.2



0300
Serie di 2 pezzi

Codice								0300	
<p>z = Numero dei taglienti</p>									
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z		Ø mm	
M 27	1	90	18	20	16	4		26	■
M 28	2	90	22	20	16	4		26	■
M 28	1,5	90	22	20	16	4		26,5	■
M 30	2	90	22	22	18	4		28	■
M 30	1,5	90	22	22	18	4		28,5	■
M 30	1	90	18	22	18	4		29	■
M 32	1,5	90	22	22	18	4		30,5	■
M 33	2	100	25	25	20	4		31	■
M 33	1,5	100	25	25	20	4		31,5	■
M 34	1,5	100	25	28	22	4		32,5	■
M 35	1,5	100	25	28	22	4		33,5	■
M 36	3	125	36	28	22	4		33	■
M 36	2	125	30	28	22	4		34	■
M 36	1,5	100	25	28	22	4		34,5	■
M 38	1,5	100	25	28	22	4		36,5	■
M 39	3	125	36	32	24	4		36	■
M 39	2	125	30	32	24	4		37	■
M 39	1,5	110	25	32	24	4		37,5	■
M 40	3	125	36	32	24	4		37	■
M 40	2	125	30	32	24	4		38	■
M 40	1,5	110	25	32	24	4		38,5	■
M 42	3	125	36	32	24	4		39	■
M 42	2	125	30	32	24	4		40	■
M 42	1,5	110	25	32	24	4		40,5	■
M 45	3	125	36	36	29	6		42	■
M 45	2	125	30	36	29	6		43	■
M 45	1,5	110	25	36	29	6		43,5	■
M 48	3	140	36	36	29	6		45	■
M 48	2	140	30	36	29	6		46	■
M 48	1,5	140	25	36	29	6		46,5	■
M 50	3	140	36	36	29	6		47	■
M 50	2	140	30	36	29	6		48	■
M 50	1,5	140	25	36	29	6		48,5	■
M 52	3	140	40	40	32	6		49	■
M 52	2	140	32	40	32	6		50	■
M 52	1,5	140	25	40	32	6		50,5	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.1; 6.2; 8.1; 10.1; 8.2



0204
Serie di 2 pezzi

Codice								0204	
<p>z = Numero dei taglienti</p>									
d ₁	N	l ₁	l ₂	d ₂	a	z			
							Ø mm		
No. 5	40	40	10	3,5	2,7	3	2,6	■	
No. 6	32	45	11	4	3	3	2,85	■	
No. 8	32	45	12	4,5	3,4	3	3,5	■	
No. 10	24	50	14	6	4,9	3	3,9	■	
No. 12	24	56	16	6	4,9	3	4,5	■	
1/4	20	56	16	6	4,9	3	5,2	■	
5/16	18	63	20	6	4,9	3	6,6	■	
3/8	16	70	22	7	5,5	3	8	■	
7/16	14	70	22	8	6,2	3	9,4	■	
1/2	13	75	25	9	7	3	10,75	■	
9/16	12	80	26	11	9	3	12,25	■	
5/8	11	80	27	12	9	3	13,5	■	
3/4	10	95	32	14	11	4	16,5	■	
7/8	9	100	32	18	14,5	4	19,5	■	
1	8	110	36	18	14,5	4	22,25	■	

■ Consegna standard

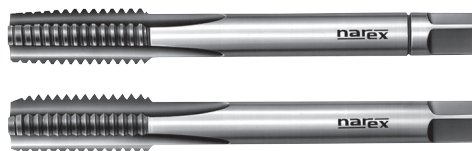
X.X Uso consigliato

X.X Uso possibile



Gruppo per materiale

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.1; 6.2; 8.1; 10.1; 8.2



0305

Serie di 2 pezzi

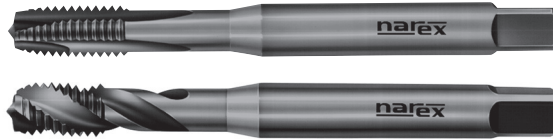
Codice								0305	
<p>z = Numero dei taglienti</p>									
d ₁	N	l ₁	l ₂	d ₂	a	z		Ø mm	
No. 5	44	40	10	3,5	2,7	3		2,7	■
No. 6	40	45	11	4	3	3		3	■
No. 8	36	45	12	4,5	3,4	3		3,5	■
No. 10	32	50	14	6	4,9	3		4,1	■
No. 12	28	56	16	6	4,9	3		4,65	■
1/4	28	56	16	6	4,9	3		5,5	■
5/16	24	63	18	6	4,9	3		6,9	■
3/8	24	63	18	7	5,5	3		8,5	■
7/16	20	70	20	8	6,2	3		9,9	■
1/2	20	70	20	9	7	3		11,5	■
9/16	18	70	20	11	9	3		12,9	■
5/8	18	70	20	12	9	3		14,5	■
3/4	16	80	22	14	11	4		17,5	■
7/8	14	80	22	18	14,5	4		20,5	■
1	12	80	22	18	14,5	4		23,25	■

■ Consegna standard

X.X Uso consigliato
X.X Uso possibile

EG-M
DIN 8140/2
tipo VA
HSSE V3
DIN 40435
ISO 2 6H mod
B 3,5 - 6
C 2 - 3

Maschi per viti da inserti

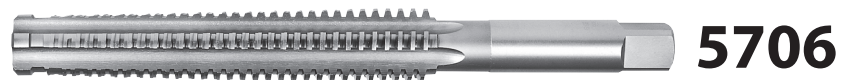


1690 EG, 3690 EG
2290 EG, 4290 EG

Codice	1690 EG	Codice	3690 EG																																																																																																																																				
	2290 EG		4290 EG																																																																																																																																				
$z = \text{Numero dei taglienti}$	OX	$z = \text{Numero dei taglienti}$	OX																																																																																																																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>diametro</th> <th>P</th> <th>d₁ (mm)</th> <th>l₁</th> <th>l₂</th> <th>l_{2R35}</th> <th>d₂</th> <th>a</th> <th>z / Z RSP</th> <th></th> <th>Ø mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>EG M3</td><td>0,5</td><td>3,65</td><td>63</td><td>12</td><td>7</td><td>4,5</td><td>3,4</td><td>3/3</td><td></td><td>3,15</td></tr> <tr><td>EG M3,5</td><td>0,6</td><td>4,28</td><td>70</td><td>13</td><td>8</td><td>6</td><td>4,9</td><td>3/3</td><td></td><td>3,7</td></tr> <tr><td>EG M4</td><td>0,7</td><td>4,91</td><td>70</td><td>13</td><td>8</td><td>6</td><td>4,9</td><td>3/3</td><td></td><td>4,2</td></tr> <tr><td>EG M5</td><td>0,8</td><td>6,04</td><td>80</td><td>15</td><td>10</td><td>6</td><td>4,9</td><td>3/3</td><td></td><td>5,25</td></tr> <tr><td>EG M6</td><td>1</td><td>7,3</td><td>90</td><td>18</td><td>13</td><td>8</td><td>6,2</td><td>3/3</td><td></td><td>6,3</td></tr> <tr><td>EG M8</td><td>1,25</td><td>9,624</td><td>100</td><td>20</td><td>15</td><td>10</td><td>8</td><td>3/3</td><td></td><td>8,4</td></tr> </tbody> </table>	diametro	P	d ₁ (mm)	l ₁	l ₂	l _{2R35}	d ₂	a	z / Z RSP		Ø mm	EG M3	0,5	3,65	63	12	7	4,5	3,4	3/3		3,15	EG M3,5	0,6	4,28	70	13	8	6	4,9	3/3		3,7	EG M4	0,7	4,91	70	13	8	6	4,9	3/3		4,2	EG M5	0,8	6,04	80	15	10	6	4,9	3/3		5,25	EG M6	1	7,3	90	18	13	8	6,2	3/3		6,3	EG M8	1,25	9,624	100	20	15	10	8	3/3		8,4	A richiesta	<table border="1"> <thead> <tr> <th>diametro</th> <th>P</th> <th>d₁ (mm)</th> <th>l₁</th> <th>l₂</th> <th>l_{2R35}</th> <th>d₂</th> <th>a</th> <th>z / Z RSP</th> <th></th> <th>Ø mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>EG M10</td><td>1,5</td><td>11,948</td><td>100</td><td>21</td><td>13</td><td>9</td><td>7</td><td>3/3</td><td></td><td>10,4</td></tr> <tr><td>EG M12</td><td>1,75</td><td>14,274</td><td>110</td><td>25</td><td>20</td><td>11</td><td>9</td><td>3/3</td><td></td><td>12,5</td></tr> <tr><td>EG M14</td><td>2</td><td>16,598</td><td>110</td><td>25</td><td>20</td><td>12</td><td>9</td><td>3/4</td><td></td><td>14,5</td></tr> <tr><td>EG M16</td><td>2</td><td>18,598</td><td>125</td><td>30</td><td>25</td><td>14</td><td>11</td><td>3/4</td><td></td><td>13</td></tr> </tbody> </table>	diametro	P	d ₁ (mm)	l ₁	l ₂	l _{2R35}	d ₂	a	z / Z RSP		Ø mm	EG M10	1,5	11,948	100	21	13	9	7	3/3		10,4	EG M12	1,75	14,274	110	25	20	11	9	3/3		12,5	EG M14	2	16,598	110	25	20	12	9	3/4		14,5	EG M16	2	18,598	125	30	25	14	11	3/4		13	A richiesta
diametro	P	d ₁ (mm)	l ₁	l ₂	l _{2R35}	d ₂	a	z / Z RSP		Ø mm																																																																																																																													
EG M3	0,5	3,65	63	12	7	4,5	3,4	3/3		3,15																																																																																																																													
EG M3,5	0,6	4,28	70	13	8	6	4,9	3/3		3,7																																																																																																																													
EG M4	0,7	4,91	70	13	8	6	4,9	3/3		4,2																																																																																																																													
EG M5	0,8	6,04	80	15	10	6	4,9	3/3		5,25																																																																																																																													
EG M6	1	7,3	90	18	13	8	6,2	3/3		6,3																																																																																																																													
EG M8	1,25	9,624	100	20	15	10	8	3/3		8,4																																																																																																																													
diametro	P	d ₁ (mm)	l ₁	l ₂	l _{2R35}	d ₂	a	z / Z RSP		Ø mm																																																																																																																													
EG M10	1,5	11,948	100	21	13	9	7	3/3		10,4																																																																																																																													
EG M12	1,75	14,274	110	25	20	11	9	3/3		12,5																																																																																																																													
EG M14	2	16,598	110	25	20	12	9	3/4		14,5																																																																																																																													
EG M16	2	18,598	125	30	25	14	11	3/4		13																																																																																																																													

Tr
DIN 103
tipo N
HSS
NAREX Standard
ISO 7H

Maschi trapezoidali singoli



Codice	5706																																																																																																																																																																																									
$z = \text{Numero dei taglienti}$																																																																																																																																																																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th>d₁</th> <th>P</th> <th>l₁</th> <th>l₂</th> <th>d₂</th> <th>a</th> <th>z</th> <th></th> <th>Ø mm</th> <th colspan="2"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Tr 10</td><td>x</td><td>3</td><td>140</td><td>84</td><td>6,3</td><td>5</td><td>3</td><td>7,5</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>Tr 12</td><td>x</td><td>3</td><td>140</td><td>84</td><td>8</td><td>6,3</td><td>3</td><td>9,25</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>Tr 14</td><td>x</td><td>3</td><td>140</td><td>84</td><td>10</td><td>8</td><td>3</td><td>11,25</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>Tr 16</td><td>x</td><td>4</td><td>220</td><td>142</td><td>11,2</td><td>9</td><td>3</td><td>12,25</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>Tr 18</td><td>x</td><td>4</td><td>220</td><td>142</td><td>12,5</td><td>10</td><td>3</td><td>14,25</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>Tr 20</td><td>x</td><td>4</td><td>220</td><td>142</td><td>14</td><td>11,2</td><td>3</td><td>16,25</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>Tr 22</td><td>x</td><td>5</td><td>260</td><td>163</td><td>16</td><td>12,5</td><td>3</td><td>17,25</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>Tr 25</td><td>x</td><td>5</td><td>260</td><td>163</td><td>18</td><td>14</td><td>3</td><td>20,25</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>Tr 28</td><td>x</td><td>5</td><td>260</td><td>163</td><td>22,4</td><td>18</td><td>3</td><td>23,25</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>Tr 32</td><td>x</td><td>6</td><td>310</td><td>195</td><td>25</td><td>20</td><td>3</td><td>26,25</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>Tr 36</td><td>x</td><td>6</td><td>310</td><td>195</td><td>28</td><td>22,4</td><td>5</td><td>30,25</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>Tr 40</td><td>x</td><td>6</td><td>360</td><td>227</td><td>31,5</td><td>25</td><td>5</td><td>34,5</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>Tr 45</td><td>x</td><td>8</td><td>440</td><td>275</td><td>35,5</td><td>28</td><td>5</td><td>37,5</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>Tr 50</td><td>x</td><td>8</td><td>440</td><td>275</td><td>40</td><td>31,5</td><td>5</td><td>42,5</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>Tr 56</td><td>x</td><td>8</td><td>460</td><td>282</td><td>45</td><td>35,5</td><td>5</td><td>44,5</td><td colspan="2"></td></tr> </tbody> </table>	d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z		Ø mm			Tr 10	x	3	140	84	6,3	5	3	7,5			Tr 12	x	3	140	84	8	6,3	3	9,25			Tr 14	x	3	140	84	10	8	3	11,25			Tr 16	x	4	220	142	11,2	9	3	12,25			Tr 18	x	4	220	142	12,5	10	3	14,25			Tr 20	x	4	220	142	14	11,2	3	16,25			Tr 22	x	5	260	163	16	12,5	3	17,25			Tr 25	x	5	260	163	18	14	3	20,25			Tr 28	x	5	260	163	22,4	18	3	23,25			Tr 32	x	6	310	195	25	20	3	26,25			Tr 36	x	6	310	195	28	22,4	5	30,25			Tr 40	x	6	360	227	31,5	25	5	34,5			Tr 45	x	8	440	275	35,5	28	5	37,5			Tr 50	x	8	440	275	40	31,5	5	42,5			Tr 56	x	8	460	282	45	35,5	5	44,5			A richiesta									
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z		Ø mm																																																																																																																																																																																		
Tr 10	x	3	140	84	6,3	5	3	7,5																																																																																																																																																																																		
Tr 12	x	3	140	84	8	6,3	3	9,25																																																																																																																																																																																		
Tr 14	x	3	140	84	10	8	3	11,25																																																																																																																																																																																		
Tr 16	x	4	220	142	11,2	9	3	12,25																																																																																																																																																																																		
Tr 18	x	4	220	142	12,5	10	3	14,25																																																																																																																																																																																		
Tr 20	x	4	220	142	14	11,2	3	16,25																																																																																																																																																																																		
Tr 22	x	5	260	163	16	12,5	3	17,25																																																																																																																																																																																		
Tr 25	x	5	260	163	18	14	3	20,25																																																																																																																																																																																		
Tr 28	x	5	260	163	22,4	18	3	23,25																																																																																																																																																																																		
Tr 32	x	6	310	195	25	20	3	26,25																																																																																																																																																																																		
Tr 36	x	6	310	195	28	22,4	5	30,25																																																																																																																																																																																		
Tr 40	x	6	360	227	31,5	25	5	34,5																																																																																																																																																																																		
Tr 45	x	8	440	275	35,5	28	5	37,5																																																																																																																																																																																		
Tr 50	x	8	440	275	40	31,5	5	42,5																																																																																																																																																																																		
Tr 56	x	8	460	282	45	35,5	5	44,5																																																																																																																																																																																		



Serie di maschi a macchina e punte elicoidali

C-N-B

Cod.: **9900**

Serie contenuta:

Maschi a macchina M3; M4; M5; M6; M8; M10 Cod. 1540 и M12 Cod. 3540

Punte elicoidali a gambo cilindrico Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2



Serie di maschi a macchina e punte elicoidali

C-N-RSP

Cod.: **9910**

Serie contenuta:

Maschi a macchina M3; M4; M5; M6; M8; M10 Cod. 2090 и M12 Cod. 4090

Punte elicoidali a gambo cilindrico Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2



Serie di maschi a macchina e punte elicoidali

C-VA-B

Cod.: **9920**

Serie contenuta:

Maschi a macchina M3; M4; M5; M6; M8; M10 Cod. 1690 и M12 Cod. 3690

Punte elicoidali a gambo cilindrico Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2





Serie di maschi a macchina e punte elicoidali

C-VA-RSP

Cod.: **9930**

Serie contenuta:

Maschi a macchina M3; M4; M5; M6; M8; M10 Cod. 2290 и M12 Cod. 4290

Punte elicoidali a gambo cilindrico Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2



Serie di maschi a macchina e punte elicoidali

C-UNI-B

Cod.: **9940**

Serie contenuta:

Maschi a macchina M3; M4; M5; M6; M8; M10 Cod. 1710 и M12 Cod. 3710

Punte elicoidali a gambo cilindrico Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2



Serie di maschi a macchina e punte elicoidali

C-UNI-RSP

Cod.: **9950**

Serie contenuta:

Maschi a macchina M3; M4; M5; M6; M8; M10 Cod. 2210 и M12 Cod. 4210

Punte elicoidali a gambo cilindrico Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2





Serie di maschi a mano e punte elicoidali

C-N-S

Cod.: **9960**

Serie contenuta:

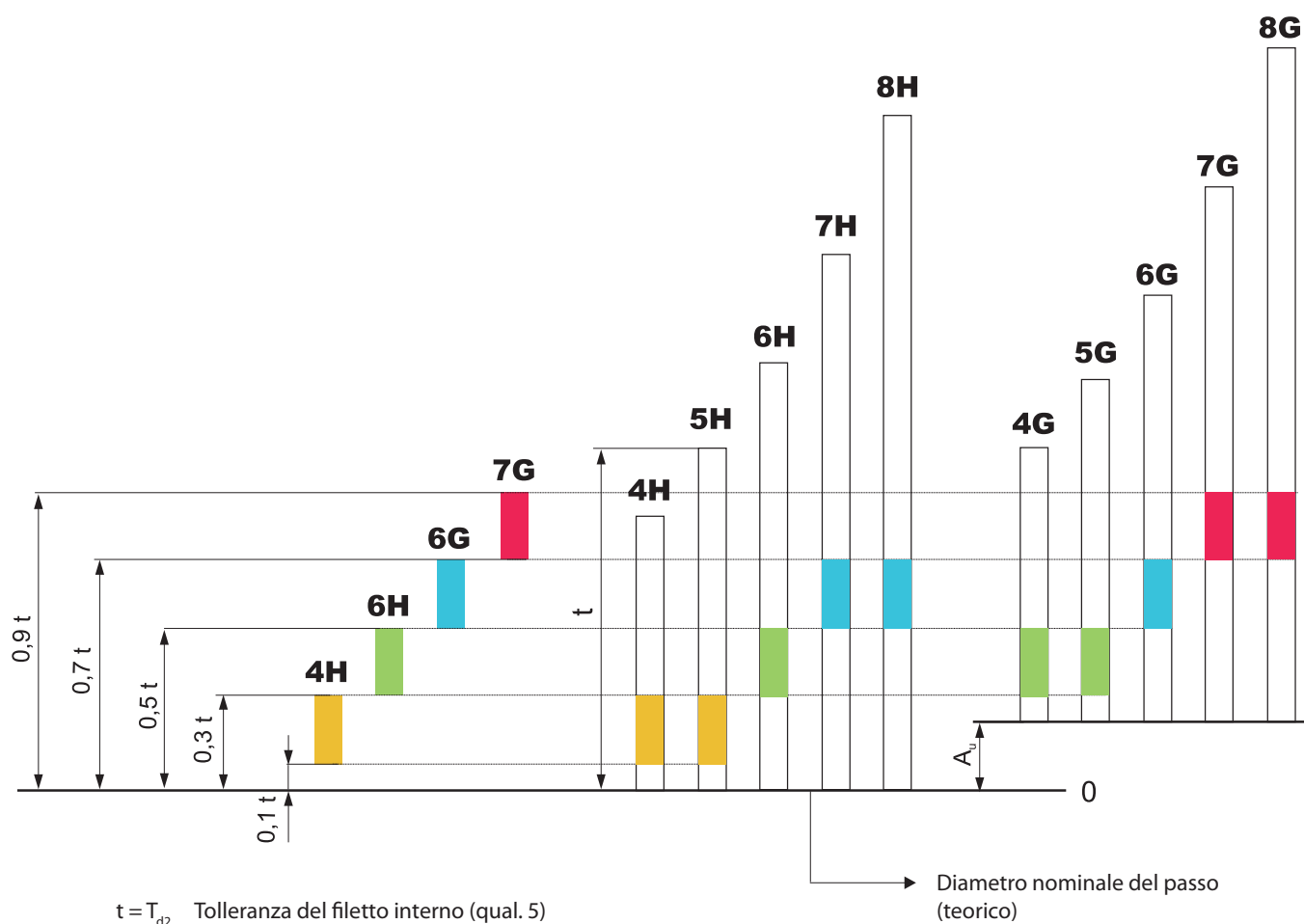
Maschi a mano M3; M4; M5; M6; M8; M10 и M12 Cod. 0200

Punte elicoidali a gambo cilindrico Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2



Classe di tolleranza dei maschi passo metrico

Classe di tolleranza del maschio			Campi di tolleranza per filetti interni	
Classe	1	ISO 1	4H	4H 5H
Classe	2	ISO 2	6H	6H 4G 5G
Classe	3	ISO 3	6G	7H 8H 6G



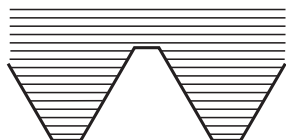
La rullatura interna dei filetti è una delle tecnologie più avanzate nella filettatura. Questa tecnologia può essere usata su materiali con duttilità non inferiore al 10%

Vantaggi del filetto rullato:

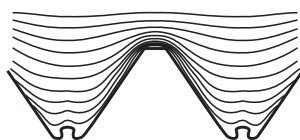
- Nessun truciolo durante la lavorazione
- Elevata qualità della superficie del filetto
- Filetto uniformemente calibrato
- Maggiore durezza della connessione
- Maggiore resistenza meccanica del maschio a rullare - maggiore vita utensile
- Maggiore velocità - maggiore produttività

Condizioni di utilizzo:

- Preforo ideale
- Lubrificazione sufficiente
- Giri maschio / mandrino sufficienti



Filetto da taglio



Filetto da rullatura

Diametro del foro per filetto da rullatura

Filettatura metrico ISO			
Misura filetto		Diametro del foro - Ø	
	P mm	min. mm	max. mm
M 3	0,5	2,77	2,82
M 3,5	0,6	3,23	3,28
M 4	0,7	3,68	3,73
M 4,5	0,75	4,15	4,21
M 5	0,8	4,63	4,68
M 6	1	5,51	5,59
M 7	1	6,51	6,59
M 8	1,25	7,39	7,48
M 9	1,25	8,39	8,48
M 10	1,5	9,25	9,35
M 11	1,5	10,25	10,35
M 12	1,75	11,12	11,25
M 14	2	13	13,15
M 16	2	15	15,15
M 18	2,5	16,72	16,9
M 20	2,5	18,72	18,9

Filettatura per tubi DIN ISO 228			
Misura filetto		Diametro del foro - Ø	
	N	min. mm	max. mm
G 1/8"	28	9,25	9,32
G 1/4"	19	12,43	12,53
G 3/8"	19	15,94	16,04
G 1/2"	14	19,96	20,1
G 5/8"	14	21,92	22,08
G 3/4"	14	25,45	25,6
G 7/8"	14	29,2	29,35
G 1"	11	31,97	32,15

Controllare il valore in funzione della duttilità del materiale rullato

Filettatura metrico ISO fine		
Misura filetto	Diametro del foro - Ø	
	min. mm	max. mm
M 3,5 x 0,5	3,27	3,32
M 4 x 0,5	3,77	3,82
M 4,5 x 0,5	4,27	4,32
M 5 x 0,5	4,77	4,82
M 5,5 x 0,5	5,27	5,32
M 6 x 0,5	5,78	5,83
M 6 x 0,75	5,65	5,71
M 7 x 0,75	6,65	6,71
M 8 x 0,75	7,65	7,71
M 9 x 0,75	8,65	8,71
M 10 x 0,75	9,65	9,71
M 11 x 0,75	10,65	10,71
M 8 x 1	7,51	7,59
M 9 x 1	8,51	8,59
M 10 x 1	9,51	9,59
M 11 x 1	10,51	10,59
M 12 x 1	11,52	11,6
M 14 x 1	13,52	13,6
M 15 x 1	14,52	14,6
M 16 x 1	15,52	15,6
M 18 x 1	17,52	17,6
M 20 x 1	19,52	19,6
M 10 x 1,25	9,39	9,48
M 12 x 1,25	11,4	11,49
M 14 x 1,25	13,4	13,49
M 12 x 1,5	11,26	11,36
M 14 x 1,5	13,26	13,36
M 16 x 1,5	15,26	15,36
M 18 x 1,5	17,26	17,36
M 20 x 1,5	19,26	19,36
M 22 x 1,5	21,26	21,36
M 24 x 1,5	23,26	23,38
M 25 x 1,5	24,26	24,38
M 26 x 1,5	25,26	25,38
M 28 x 1,5	27,26	27,38
M 30 x 1,5	29,26	29,38
M 18 x 2	17	17,15
M 20 x 2	19	19,15
M 22 x 2	21	21,15
M 24 x 2	23,01	23,16
M 27 x 2	26,01	26,16
M 30 x 2	29,01	29,16

TAVOLA DI CONVERSIONE VELOCITÀ DI TAGLIO M/MIN. - GIRI AL MINUTO

		Velocità di taglio m/min.																											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	35	40		
M	G	Giri al minuto																											
2	UN	159	318	478	637	796	955	1115	1274	1433	1592	1911	2229	2389	2548	2866	3185	3503	3822	3981	4140	4459	4777	5096	5414	5573	6369		
2,5		127	255	382	510	637	764	892	1019	1146	1274	1529	1783	1911	2038	2293	2548	2803	3057	3185	3312	3567	3822	4076	4331	4459	5096		
3	No.5	106	212	318	425	531	637	743	849	955	1062	1274	1466	1592	1699	1911	2123	2335	2548	2654	2760	2972	3185	3397	3609	3715	4246		
4	No.8	80	159	239	318	398	478	557	637	717	796	955	1115	1194	1274	1433	1592	1752	1911	1990	2070	2229	2389	2548	2707	2787	3185		
5	No.10	64	127	191	255	318	382	446	510	573	637	764	892	955	1019	1146	1274	1401	1529	1592	1656	1783	1911	2038	2166	2229	2546		
6	1/4	53	106	159	212	265	318	372	425	478	531	637	743	796	849	955	1062	1168	1274	1327	1380	1486	1592	1699	1805	1858	2123		
7		45	91	136	182	227	273	318	364	409	455	546	637	682	728	819	910	1001	1092	1137	1183	1274	1365	1456	1547	1592	1820		
8	1/16"	40	80	119	159	199	239	279	318	358	398	478	557	597	637	717	796	876	955	995	1035	1115	1194	1274	1354	1393	1592		
9	3/8	35	71	106	142	177	212	248	283	318	354	425	495	531	566	637	708	778	849	885	920	991	1062	1132	1203	1238	1415		
10	1/8"	32	64	96	127	159	191	223	255	287	318	382	446	478	510	573	637	701	764	796	828	892	955	1019	1083	1115	1274		
12	1/4"	27	53	80	106	133	159	186	212	239	265	318	372	398	425	478	531	584	637	663	690	743	796	849	902	929	1062		
14		23	45	68	91	114	136	159	182	205	227	273	318	341	364	409	455	500	546	569	591	637	682	728	773	796	910		
16	3/8"	20	40	60	80	100	119	139	159	179	199	239	279	299	316	358	398	438	478	498	518	557	597	637	677	697	796		
18	3/4	18	35	53	71	88	106	124	142	159	177	212	248	265	283	318	354	389	425	442	460	495	531	566	602	619	708		
20	1/2"	16	32	48	64	80	96	111	127	143	159	191	223	239	255	287	318	350	382	398	414	446	478	510	541	557	637		
22	5/8"	14	29	43	58	72	87	101	116	130	145	174	203	217	232	261	290	318	347	362	376	405	434	463	492	507	579		
24	1	13	27	40	53	66	80	93	106	119	133	159	186	199	212	239	265	292	318	332	345	372	398	425	451	464	531		
27	3/4"	12	24	35	47	59	71	83	94	106	118	142	165	177	189	212	236	259	283	295	307	330	354	377	401	413	472		
30	7/8"	11	21	32	42	53	64	74	85	96	106	127	149	159	170	191	212	234	255	265	276	297	318	340	361	372	425		
33	1"	10	19	29	39	48	58	68	77	87	97	116	135	145	154	174	193	212	232	241	251	270	290	309	328	338	386		
36	1 3/8"	9	18	27	35	44	53	62	71	80	88	106	124	133	142	159	177	195	212	221	230	248	265	283	301	310	354		
39	1 1/2"	8	16	24	33	41	49	57	65	73	82	98	114	122	131	147	163	180	196	204	212	229	245	261	278	286	327		
42	1 1/4"	8	15	23	30	38	45	53	61	68	76	91	106	114	121	136	152	167	182	190	197	212	227	243	258	265	303		
45	1 3/8"	7	14	21	28	35	42	50	57	64	71	85	99	106	113	127	142	156	170	177	184	198	212	226	241	248	283		
48	1 1/2"	7	13	20	27	33	40	46	53	60	66	80	93	100	106	119	133	146	159	166	173	186	199	212	226	232	265		
52	2	6	12	18	24	31	37	43	49	55	61	73	86	92	98	110	122	135	147	153	159	171	184	196	208	214	245		

Diametro dell'utensile

UNI	DIN	Numero di classificazione
FE320	St 33	1.0035
CF9SMn28	9 SMn 28	1.0715
CF10S20	10 S 20	1.0721
3CD5	D6-2	1.0314
FeE235	H I	1.0345
Fe360BFU	St 37-2	1.0037
Fe360C	St 37-3	1.0116
Fe460-1KG	H IV	1.0445
Fe490	St 50-2	1.0050
Fe510	St 52-3	1.0570
E335	St 60-2	1.0060
Fe690	St 70-2	1.0070
C10	C 10	1.0305
C15	C 15	1.1141
C35	C 35	1.0501
C45	C 45	1.0503
C55	C 55	1.0535
C85	C 85 E	1.1269
100Cr6	100 Cr 6	1.3505
16MnCr5	16 MnCr 5	1.7131
48Si7	54 SiCr6	1.7102
38CrMo4KB	42 CrMo 4	1.7225
S355JOWP	9 CrNiCuP 3-2-4	1.8962
50CrV4	50 CrV 4	1.8159
31CrMoV10	30 CrMoV 9	1.7707
41CrAlMo7	41 CrAlMo 7	1.8509
16CrNi4	15 CrNi 6	1.5919
35CrNiMo6	34 CrNiMo 6	1.6582
X20Cr13	X 20 Cr 13	1.4021
X30Cr13	X 30 Cr 13	1.4028
X40Cr14	X 39 Cr 13	1.4031
X8Cr17	X 6 Cr 17	1.4016
A16CrMo255KG	12 CrMo 19-5	1.7362
X16Cr26	X 8 CrTi 25	1.4746
X5CrNi18-10	X 5 CrNi 18-10	1.4301
X10CrNi1809	X 10 CrNi 18-8	1.4310
X8CrNiTi1811	X 10 CrNiTi 18-10	1.4878
X6CrNiTi1811	X 6 CrNiTi 18-10	1.4541
X16CrNi2314	X 15 CrNiSi 20-12	1.4828
SFV40	X 12 NiCrSi 36-16	1.4864
X6CrNi2520	X 8 CrNi 25-21	1.4845
X5CrNiMo1712	X 5 CrNiMo 17-12-2	1.4401
X6CrNiMoTi17-12	X 6 CrNiMoTi 17-12-2	1.4571
X2CrNiMo1713	X 2 CrNiMo 18-14-3	1.4435
X5CrNiMo1713	X 5 CrNiMo17-13-3	1.4436
X2CrNiMoN1712	X 2 CrNiMoN 17-11-2	1.4406
X2CrNiMoN1713	X 2 CrNiMoN 17-13-3	1.4429
X53CrMnNiN219	X 53 CrMnNiN 21-9	1.4871
GX120Mn12	X 120 Mn 12	1.3401
C100KU	C 105 W 1	1.1645
C120KU	C 125 W	1.1663
90MnVCr8KU	90 MnCrV 8	1.2842
95MnWCr5KU	100 MnCrW 4	1.2510
102V2KU	100 V 1	1.2833
X20Cr12KU	X 210 Cr 12	1.2080
30CrMoV1227KU	X 32 CrMoV 3-3	1.2365
X37CrMoV51KU	X 38 CrMoV 5-1	1.2343
X40CrMoV511KU	X 40 CrMoV 5-1	1.2344
X155CrVMo121KU	X 155 CrVMo 12-1	1.2379
44NiCrMoV7KU	55 NiCrMoV 6	1.2711
X30WCrV53KU	X 30 WCrV 5-3	1.2567
X30WCrV93KU	X 30 WCrV 9-3	1.2581
45WCrV8KU	45 WCrV 7	1.2542
55WCrV8KU	60 WCrV 7	1.2550
HS18-0-1	S 18-0-1	1.3355
HS6-5-2	S 6-5-2	1.3343
HS6-5-2-5	S 6-5-2-5	1.3243
GS400-12	GGG-40	0.7040
GS500-7	GGG-50	0.7050
GS600-3	GGG-60	0.7060
GS700-2	GGG-70	0.7070
GS800-2	GGG-80	0.7080
G10	GG-10	0.6010
G15	GG-15	0.6015
G20	GG-20	0.6020
G25	GG-25	0.6025
G30	GG-30	0.6030
G35	GG-35	0.6035
B35-10	GTS-35	0.8135
GMn35	GTW-35	0.8035
GMn40	GTW-40	0.8040
P45-06	GTS-45	0.8145
P55-04	GTS-55	0.8155

UNI	DIN	Numero di classificazione
FeG400	GS-38	1.0416
FeG45	GS-45	1.0443
FeG45-1	GS-52	1.0552
FeG570	GS-60	1.0558
G22Mn3	GS-20 Mn 5	1.1133
G15CrMo55	G 17 CrMo 5-5	1.7357
GX15CrMo5	GX 15 CrMo 5	1.7365
GX12Cr13	X 12 Cr 13	1.4006
GX120Mn12	GX 120 Mn 13	1.3802
GX2CrNi1910	GX 5 CrNi 18-9	1.6901
GX2CrNiMo1911	GX 6 CrNiMo 18-12	1.4437
GX40CrNi2620	GX 40 CrNiSi 25-20	1.4848
P-CuAl5	CuAl 5 As	2.0918
P-CuAl10Fe5Ni5	CuAl 10 Ni 5 Fe 4	2.0966
P-CuZn15	Cu Zn 15	2.0240
P-CuZn30	CuZn 30	2.0265
P-CuZn37	CuZn 37	2.0321
P-CuZn40	CuZn 40	2.0360
P-CuZn40Pb2	CuZn 40 Pb 2	2.0410
4507	Al 99,8	3.0285
4508	Al 99,7	3.0275
4509	Al 99,5	3.0255
5764	AlCuMg 1	3.1325
3735	AlZnMgCu 1,5	3.4365
G-AlSi9Mg	G-AlSi 11	3.2211
7257	G-AlSi 7 Mg	3.2371
4514	G-AlSi 12	3.2581
3052	G-AlSi 6 Cu 4	3.2151
3600	G-AlSi 5 Cu 1 Mg	3.2134
3571	AlMgSi 1	3.2315
5764	AlMg 1	3.3315
3575	AlMg 3 Mn	3.3535
P-AlMg4,4	AlMg 4 Mn	3.3545
3568	AlMn 1	3.0515

QUESTIONARIO PER SUPPORTO TECNICO

Società / Indirizzo:

Persona da contattare:

.....

.....

.....

Tel.: Fax:

.....

E-mail:

FILETTO

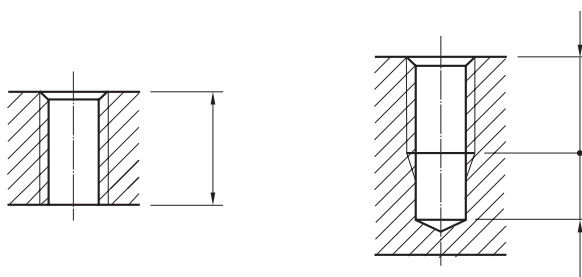
Tipo di filetto: M UN G W Altro

Dimensioni:

Tolleranza:

Filetto destro: Filetto sinistro:

FORO (COMPILARE I DATI)



PEZZO DA LAVORARE / MATERIALE

Tipo di materiale:

Numero di classificazione:

Durezza / Resistenza:

Tipo di truciolo: Lunghezza Medio Corto

CONDIZIONI DI TAGLIO

Velocità di taglio / Giri:

Lubrificazione: Emulsione Olio da taglio

Macchina:

Serraggio del maschio: Orizzontale Verticale

CARATTERISTICHE DI PRODUZIONE

Produzione del pezzo Serie di produzione Produzione in massa

MASCHIO USATO NEL PASSATO

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

.....

.....

.....

.....

NAREX Žďánice, spol. s r.o. tel.: +420 518 607 111
 Městečko 250 fax: +420 518 607 154
 696 32 Žďánice E-mail: sales@narexzd.cz

Codice	Filetto	Pagina
0200	M	70
0204	UNC	75
0290	M	71
0300	MF	72
0302	G	74
0305	UNF	76
0550	M	67
0600	M	67
0650	M	67
1000	M	30
1000 EG	EG-M	77
1004	UNC	62
1010	M	30
1014	UNC	62
1080	M	46
1080 IKZ	M	46
1130	M	46
1130 IKZ	M	46
1500	M	32
1504	UNC	62
1510	M	32
1514	UNC	62
1540	M	32
1570	M	45
1580	M	42
1590	M	42
1620	M	45
1660	M	38
1690	M	38
1710	M	48
1750	M	32
1870	M	38
1870	M	38
1920	M	44
2050	M	34
2054	UNC	64
2060	M	34
2064	UNC	64
2090	M	34
2210	M	48
2260	M	40
2290	M	40
2320	M	40
2320 IKZ	M	40
2360	M	36
2390	M	36
2400	M	36
2410	M	36
2670	M	45
2680	M	42
2690	M	42
2720	M	45
2820	M	44
2870	M	44
2910	M	68
2960	M	68
3000	M	31
3000	MF	49
3000 EG	EG-M	77
3002	G	59
3004	UNC	63
3005	UNF	65
3010	M	31
3010	MF	49
3012	G	59
3014	UNC	63
3015	UNF	65
3080	M	47
3080	MF	57
3080 IKZ	M	47
3080 IKZ	MF	57
3130	M	47
3130	MF	57
3130 IKZ	M	47
3130 IKZ	MF	57
3500	M	33
3500	MF	49
3502	G	59
3504	UNC	63
3505	UNF	65
3510	M	33
3510	MF	49
3512	G	59

Codice	Filetto	Pagina
3514	UNC	63
3515	UNF	65
3540	M	33
3540	MF	49
3570	M	45
3580	M	43
3580	MF	55
3590	M	43
3590	MF	55
3620	M	45
3660	M	39
3660	MF	53
3662	G	61
3690	M	39
3690	MF	53
3692	G	61
3710	M	48
3870	M	39
3870 IKZN	M	39
3920	M	44
4050	M	35
4050	MF	51
4052	G	60
4054	UNC	64
4055	UNF	66
4060	M	35
4060	MF	51
4062	G	60
4064	UNC	64
4065	UNF	66
4090	M	35
4090	MF	51
4210	M	48
4260	M	41
4260	MF	53
4262	G	61
4290	M	41
4290	MF	53
4292	G	61
4320	M	41
4320 IKZ	M	41
4360	M	37
4390	M	37
4400	M	37
4410	M	37
4670	M	45
4680	M	43
4680	MF	55
4690	M	43
4690	MF	55
4720	M	45
4820	M	44
4870	M	44
5000	M	69
5706	Tr	77
9900	M	79
9910	M	79
9920	M	79
9930	M	80
9940	M	80
9950	M	80
9960	M	81

